

# 热牵伸辊厂 汇诚中大公司 20钢热牵伸辊厂

产品名称	热牵伸辊厂 汇诚中大公司 20钢热牵伸辊厂
公司名称	北京汇诚中大热辊技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号C座417室
联系电话	13501028309

## 产品详情

### 热牵伸辊

轴承温度偏高或温差大辊压机系统润滑是全自动加油，每次开机时加油机自动加油十分钟，但要经常检查油桶是否有油，20钢热牵伸辊厂，各润滑点进油是否通畅，减速机过滤网经常清洗，循环冷却水路畅通。两辊缝偏差大检查两边液压系统压力是否平衡，如两边压力不平衡，则会顶偏；再检查上方料仓两边棒阀开度是否一样。辊面损坏辊面损坏包括：辊面产生裂纹，辊面凹坑或辊面硬质耐磨层剥落。要求在生产使用时，千万不要把硬质铁器掉进辊压机，在打散机回料粗粉处加装除铁器，防止铁器在辊压机中循环挤压，辊面损坏后，应及时和设备厂家联系，请专业人士现场堆焊修复。热牵伸辊厂

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

### 热牵伸辊

位于北京海淀区的北京汇诚中大热辊技术开发有限公司是集研发、生产及销售的高新技术企业。主要从事于化纤、造纸、印染等行业，产品有高频单壳体热牵伸辊、高频热管式热牵伸辊、工频热管式热牵伸辊、喂入辊、分丝辊、油雾润滑装置、油冷却装置、温控系统、上位机监控系统及定形辊等。

伸缩型辊筒输送机是利用可伸缩的组件做机架的输送机，机体可自由变向，20钢热牵伸辊厂，改变任意角度，支腿高度可以调节，下部设有脚轮可以移动，并可按需要形成直段和圆弧段，适用于需要灵活布置的移动式无动力输送机，脚轮可带刹车，伸长长度可限位，热牵伸辊厂，转动件有单排辊筒，双排辊筒和福来轮。作为单台至少二个单元，以一组网片为一单元。

辊筒材料：碳钢镀锌、不锈钢、铝合金、包胶等；分为平面直行、平面压槽、锥形拐弯；动力辊筒一般有：直行单面单链轮（压槽）、单面双链轮（压槽），双面单链轮（压槽）；辊筒两端内部采用精密轴承。

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

### 辊压机简介

辊压机进口轴承一套价格二十多万元，四套轴承近百万元。设计正常使用寿命都在八到十年，只要我们平常加强设备润滑保养，都不会有问题。还有辊压机因生产厂家不同，其挤压方式和传动结构有所不同，中信重工生产的辊压机是恒辊缝的，它的辊缝恒定不变，压力随着物料而改变；而合肥院辊压机是恒压力的，它的压力恒定不变，辊缝随着物料而改变。在生产时，料仓要保持一定的仓重，运行时物料要有料柱，不得空仓（空仓车间扬尘很大），尽量让辊压机多做功，两辊压机的电流要达到额定电流的70%以上，以提高整个系统的粉磨效率。热牵伸辊厂

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

热牵伸辊厂-汇诚中大公司-20钢热牵伸辊厂由北京汇诚中大热辊技术开发有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京汇诚中大热辊技术开发有限公司（[www.hczdrg.cn](http://www.hczdrg.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为玻璃工业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!