

# 热辊生产厂家 北京汇诚中大公司 天津热辊

|      |                      |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 热辊生产厂家 北京汇诚中大公司 天津热辊 |
| 公司名称 | 北京汇诚中大热辊技术开发有限公司     |
| 价格   | 面议                   |
| 规格参数 |                      |
| 公司地址 | 北京市海淀区阜成路115号C座417室  |
| 联系电话 | 13501028309          |

## 产品详情

### 热牵伸辊

伸缩型辊筒输送机是利用可伸缩的组件做机架的输送机，热辊生产厂家，机体可自由变向，改变任意角度，支腿高度可以调节，下部设有脚轮可以移动，天津热辊，并可按需要形成直段和圆弧段，适用于需要灵活布置的移动式无动力输送机，脚轮可带刹车，伸长长度可限位，转动件有单排辊筒，双排辊筒和福来轮。作为单台至少二个单元，热辊品牌，以一组网片为一单元。热辊

想要了解更多，热辊公司，请拨打图中电话与我们联系吧！

### 热牵伸辊

1、占用面积小，伸缩自如，单元与比为3倍。2、方向易变，可灵活改变输送方向，时可达到180度。3、输送载体多样，输送载体可以是辊筒，也可以是滚轮。4、脚轮装置移动方便、升降装置可灵活调节单元或整体高度，也可调节成倾斜面。5、配以电动辊筒或微型电机驱动，可以更方便、更省力。热辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

### 热牵伸辊

牵伸比，扁丝牵伸时，单位长度分割丝（坯丝）所牵伸的长度倍数，或者描述为牵伸（二牵）速度与牵引（一牵）速度的比值为牵伸比。牵伸比是扁丝生产中的工艺指标。牵伸比也称牵伸倍数，拉伸比。扁丝的牵伸是在熔点温度以下进行的单向拉伸，拉伸过程是取向过程，以便扁丝获得高强度和其他物理机械性

能.一般情况下，牵伸比控制在4-7倍，特殊需要的扁丝，牵涉比可达11倍.热辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

热辊生产厂家-北京汇诚中大公司-天津热辊由北京汇诚中大热辊技术开发有限公司提供。北京汇诚中大热辊技术开发有限公司（[www.hczdrg.cn](http://www.hczdrg.cn)）是一家从事“热牵伸辊,高温辊,纺丝辊”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“热牵伸辊,高温辊,纺丝辊”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使汇诚中大在玻璃工业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！