优质熔断棒 钢材

产品名称	优质熔断棒 钢材
公司名称	富阳伟成机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:SX-1800 材质:钢材 适用范围:铸造厂，机械厂，大型切割厂（工程
公司地址	富阳市春建乡下俞村
联系电话	86 0571 63337585 13093722811

产品详情

型号	SX-1800	材质	钢材
适用范围	铸造厂，机械厂，大型切割厂（工程		

：吹氧棒; 氧熔棒; 氧弧熔断棒1、吹氧棒是一种铸造材料，它主要解决铸件粘砂，当铸件粘砂时（特别是不锈钢铸件）气割很难割除，磨光机根本解决不了，吹氧棒能很容易割除，因为吹氧棒管内有特殊的钢材，当气割引燃吹氧棒后，吹氧棒开始熔化，与砂进行氧化反应粘砂部位很快脆化，还有割铸件冒口也是同样道理。 2、吹氧棒使用方便，操作简单，只需与氧气连接即可使用。
3、吹氧棒工作效益高，除砂速度快

产品介绍3：吹氧棒为国内首创具有快速熔切，清理功能的新产品，只要在氧气的助燃下，立即能够产生3600度的高温，使被加工的工件（金属，非金属，混凝土，岩石）迅速熔切或清理，达到作业的目的。吹氧棒的功效可以比普通功效提高4-5倍，熔割工件的厚度可达1000mm以上，清理，穿孔的厚度不论。特别适合移动作业。操作此产品无噪音，无震动，无弧光，无污染，是铸造，冶金，矿山，建筑等熔断，切割，解体，清理，穿孔等的理想工具。

产品介绍1：许多铸件生产厂家在铸件生产过程中，在铸件表面会有大量的粘砂，或铸件的一角留下冒口，铸件冒口的去除，一般采用气割方法，而残留粘砂用气割方法不易去除，所以一些厂家所采取的清理残留粘砂的方法一般是用气锤冲打，用气割割除，直到粘砂除掉为止，然而在粘砂残留较多的情况下，用以上方法，需要大量的时间也未必能完成这项工作，非常麻烦。氧弧熔断棒只需配备氧气即可操作，切割方面：不管什么材质的金属、熔渣均可方便切割，切割厚度可达1000mm以上。清理与穿孔方面：各类铸件粘砂、内孔粘砂、内孔带芯清理、各熔炼火产出水口，过桥清理，快速、方便、不伤主体。（特别是不锈钢铸件）

产品介绍1：许多铸件生产厂家在铸件生产过程中，在铸件表面会有大量的粘砂，或铸件的一角留下冒口，铸件冒口的去除，一般采用气割方法，而残留粘砂用气割方法不易去除，所以一些厂家所采取的清理残留粘砂的方法一般是用气锤冲打，用气割割除，直到粘砂除掉为止，然而在粘砂残留较多的情况下，

用以上方法，需要大量的时间也未必能完成这项工作，非常麻烦。氧弧熔断棒只需配备氧气即可操作，切割方面：不管什么材质的金属、熔渣均可方便切割，切割厚度可达1000mm以上。清理与穿孔方面：各类铸件粘砂、内孔粘砂、内孔带芯清理、各熔炼火产出水口，过桥清理，快速、方便、不伤主体。（特别是不锈钢铸件）