

圣珂新能源环保 供应商 泡沫颗粒机 长沙颗粒机

产品名称	圣珂新能源环保 供应商 泡沫颗粒机 长沙颗粒机
公司名称	东莞市圣珂新能源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇育民路六街28号
联系电话	13925552636

产品详情

木屑颗粒机厂家维护木屑机设备的7个小技巧

下面让木屑颗粒机厂家带大家了解一下维护木屑机设备的7个小技巧。

- 1、意检查易磨损件的磨损程度，随时注意更换被磨损的零件。
- 2、活动装置的底架平面，应出去灰尘等物以免机器遇到不能破碎的物料时活动轴承不能在底架上移动，以致发生严重事故。
- 3、承油温升高，应立即停车检查原因加以消除。
- 4、动齿轮在运转时若有冲击声应立即停车检查，长沙颗粒机，并消除。
- 5、承部分

木屑机的轴承担负机器的全部负荷，所以良好的润滑对轴承寿命有很大的关系，它直接影响到机器的使用寿命和运转率，因而要求注入的润滑油必须清洁，密封必须良好，本机器的主要注油处 转动轴承； 轧辊轴承； 所有齿轮； 活动轴承、滑动平面。

- 6、安装的轮箍容易发生松动必须经常进行检查。
- 7、意机器各部位的工作是否正常。

颗粒机压辊和环模间隙自动调节技术

颗粒机压辊和环模的间隙调节，是操作颗粒机的一个重要环节，颗粒机厂家，间隙调整的合理，则颗粒机产量高，能耗低，颗粒质量好，压辊和环模磨损小，使用寿命长；反之，则制粒机不能正常工作，颗粒质量没有保证，压辊和环模在间隙过小时则会磨损严重，甚至出现环模爆裂。这就对制粒机操作人员提出了较高的要求，需要有丰富的压辊调节知识才行。

为了减少人为操作不稳定因素的影响，同时也是为了减轻人的工作强度、提高生产效率，压辊和环模间隙自动调节技术应运而生。它主要是由油缸执行系统、角度传感器及PLC控制系统等组成，油缸执行系统的作用是推动压辊顺时针或逆时针转动，即使得压辊和环模间隙增大或减小；角度传感器的作用是感知压辊角度的变化并把变化信号传递给PLC控制系统；PLC控制系统则负责把压辊角度的变化转化为压辊和环模间隙大小的变化并与设定间隙值进行比较，由此确定油缸执行系统的动作方向和大小，直到实际间隙和设定间隙在误差允许的范围内一致为止。

该系统可采用现场触摸屏作为“人机对话”的界面，玉米颗粒机，操作方便，调节精度高，压辊和环模间隙误差可控制在 ± 0.1 mm之内，并且可在制粒机工作中随时可调，极大地提高了工作可靠性和工作效率，降低了劳动强度，压辊和环模的磨损减小，大大延长了使用寿命。

木屑颗粒机流量显着降低时手动排出冷却器

木屑颗粒机关机顺序与启动相反，相关设备根据工艺流程从前到后依次关闭。当谷物储存箱的低位定位qi没有显示任何物料时，打开木屑颗粒机的人工进料门并观察入口的流动状态。

小编指出，当流量显着降低时，手动排出冷却器，增加机器的流量，增加造粒机进料口的流量，保证造粒质量。此时，需要注意回油管是否堵塞。如果回流管堵塞，则手动卸下冷却器并将机器转回。如果回流管未堵塞，请等待进料口观察。在返回管道中完成材料后，等待几分钟，然后将材料释放到冷却器中，泡沫颗粒机，这样回流管中只有少量的回收材料，这可以减少对下一次生产的污染。

刚购买的新木屑颗粒机模板需要磨合，因此新机器需要使用添加的脂肪饲料（5公斤饲料，1.5公斤细砂，2公斤）发动机油，无需加水），一般来说，饲料的水分应控制在4-6%之间。调整压力辊和模板之间的间隙使其约1毫米。调整压力辊后，固定螺栓进行拧紧。（如果模板被阻挡，则需要用手钻检查刀口和过滤网并重新填充。刀口和过滤器之间的间隙应适合锯末机电机反转。电机反转可以小心！有时输出结束，有时不输出，这通常与电机的正负旋转无关。当它的好坏时，它与木屑颗粒机模板的老化程度有关。

对于木屑颗粒机，加油是一种不可避免的使用操作。这对于木屑颗粒机的维护和维护至关重要。

但是，有一种方法可以跟进加油。

如果你想不到它，你可以进行加油操作。木屑颗粒机加油应按五项进行。

定期：根据润滑卡规定的周期加油，加油和清油。

对于大型石油储备，应按规定的时间对其进行取样和测试，并根据油质条件对油进行清洗和上油。

圣珂新能源环保-供应商(图)-泡沫颗粒机-长沙颗粒机由东莞市圣珂新能源环保科技有限公司提供。“生物颗粒机,RDF垃圾成型机,固废成型机,RDF生产线”就选东莞市圣珂新能源环保科技有限公司(www.zgskeny.com),公司位于:广东省东莞市大朗镇育民路六街28号,多年来,圣珂新能源环保坚持为客户提供好的服务,联系人:朱总。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。圣珂新能源环保期待成为您的长期合作伙伴!