

济南生物质颗粒机 圣珂新能源环保厂家 木屑生物质颗粒机

产品名称	济南生物质颗粒机 圣珂新能源环保厂家 木屑生物质颗粒机
公司名称	东莞市圣珂新能源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇育民路六街28号
联系电话	13925552636

产品详情

燃料能源市场需求将生物质颗粒机设备推向新高

为什么说市场需求将生物质颗粒机设备推向新高呢？是因为生物质颗粒机可均匀的压制各种玉米秸秆、稻草、稻壳、麦草、麦糠、豆秸秆、棉花秸秆、药渣、树枝、树叶、木屑、锯末、干草、废弃食用菌包等各种可压制燃料的生活垃圾。而这些原料都是来自大自然中可再生的资源，并且通过生物质颗粒机制成的颗粒燃料都可用于农业取暖，工业烧炉，为企业降低经济成本，提高经济效益。而且生物质颗粒机设备具有的优点体现在以下几个方面：

一、生物质颗粒机主传动采用高精度齿轮传动，环模采用快卸式抱箍型，效率比相对皮带传动型提高20%左右；

二、生物质颗粒机主传动部分选用高品质进口轴承和油封，确保了传动的高效、稳定、低噪声等优点；

三、我公司所生产的生物质颗粒机设备采用国际水平的补偿型蛇形弹簧联轴器，机身结构新颖、紧凑、生产安全、设备低故障等特性；

四、从材质、热处理等工艺上，加强了主要工作部位的工作强度，达到了生物质颗粒的智力要求；

五、生物质颗粒机增设了不停机加油系统、风冷系统，高效能、低能耗、运作平稳、出粒质量稳定可靠。

现在在我们的生活中，煤油不仅对于我们生活带来了很大的帮助，并且让我们确实确实的离不开它，可是这些资源总有一天会让我们用尽。而生物质颗粒机设备所制出的颗粒燃料完全可以替代燃料，其无污染。

染，可再生等性能尤为显著。生物质颗粒机设备供不应求，因此越来越多的企业和农民朋友更加看好这一设备，所以说市场需求将生物质颗粒机设备推向新高。

国家推进锯末颗粒机全力发展前景一片大好

2016锯末颗粒机领域将实现循环经济发展，为贯彻党的十八大、十八届三中、四中全会关于生态文明建设的战略部署，落实《循环经济促进法》和《循环经济发展战略及近期行动计划》，加强统筹协调，强化部分写作，扎实推进2016年循环经济工作，2016国家发改委专门针对生物质锯末颗粒机燃料出台相关政策，印发了《2016年循环经济推进计划》。生物质锯末颗粒机循环经济推进计划中以下几点执行迫切：

一、构建农林废弃物收储运用体系，燃料成本将进一步降低，从大量的生物质能源行业研究报告来看，近年来，上游燃料供应的不足，已成为了制约生物质能源行业发展的瓶颈。因生物质燃料收集困难，导致大量生物质电厂综合利用小时数走低，有的甚至停产。2012年以来，通过自建农林废弃物收、储、运、用体系，将产业链延伸到田间地头，切实解决了生物质燃料供应问题，实现了企业业绩的逐年提升。

二、建设绿色金融体系，拓宽生物质能源企业融资通道《2016循环经济推进计划》要求，引导银行业金融机构对符合循环经济发展要求的企业和项目，通用生物质颗粒机，加大资金支持力度，对不符合国家产业政策规定、市场准入标准、达不到国家环评和排放要求的企业和项目，严格限制任何形式的新增授信支持。鼓励引导银行业金融机构加大对循环经济相关领域技术改造等方面的支持。加快研究绿色、市场化碳排放机制等正向激励的绿色金融政策。

三、鼓励热电联产改造，生物质发电行业迎收入增长预期《2016循环经济推进计划》要求，加快构建循环型产业体系，促进生物质能发展。在粮食主产区有序推进生物质热点联产，潮汕生物质颗粒机，鼓励对常规生物质发电实行热电联产改造，到2016年热电联产机组容量超过100万千瓦。

饲料颗粒机调制温度自动控制技术

饲料颗粒机调制温度是制粒过程中的一个非常重要的参数。不同的饲料品种及配方所要求的调制温度是不尽相同的，如含有热敏性配方成分的饲料一般要求调制温度不超过60℃，畜禽料的调制温度大体在75~90℃之间，水产料的调制温度则一般在85~100℃之间。具体到每一个饲料配方，调制温度都有一个佳值，如果我们能够做到实际工作中将饲料调质后的温度调整到佳值或在其附近窄区间小幅度波动，则能最大限度满足产品质量要求，但在实际生产中，木屑生物质颗粒机，由于工况较为复杂，如锅炉供汽压力不稳定，蒸汽流量及温度有变化，喂料量大小也有不同等，再加上操作人员水平有高有低，实际的调质温度很难保证一个佳值，有时摆动的幅度范围还比较大，这样就影响了调制效果，有时还会引起堵机，同时操作人员需要不断的对调质温度加以调整，浪费了大量人力。

为了改善人工调节调质温度的不足，温度自动控制技术被加以开发和利用，它是在制粒机的调质器出口处设置温度传感器，在蒸汽管路中设置等比例控制阀并安装在原来用于手动调节蒸汽量的截止阀处，温度传感器和等比例控制阀由PLC控制中心进行控制，其操作介面一般设置在制粒机现场安装的触摸屏上。

工作时，由操作者在触摸屏中输入所做饲料的调质温度值，如某一鸡饲料配方所需调质温度为85℃，则开始制粒后，温度传感器不断地把由饲料调质温度变化引起的电流变化反馈到PLC控制中心，PLC控制中心再把电流信号转化为温度信号后和所设定温度值进行比较，根据比较值的高低来决定开启等比例控制阀的阀门大小，直到温度达到85℃为止。采用该种自动控制方式，温度波动范围一般可控制在 ± 2 ℃之内，完全满足了生产需要，使制出的颗粒质量均匀一致，并减轻了操作者的劳动强度。

济南生物质颗粒机-圣珂新能源环保-厂家-木屑生物质颗粒机由东莞市圣珂新能源环保科技有限公司提供。东莞市圣珂新能源环保科技有限公司（www.zgskny.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！