

# 安徽钣金加工 宏浩金属制品有限公司 钣金机箱加工

产品名称	安徽钣金加工 宏浩金属制品有限公司 钣金机箱加工
公司名称	滁州宏浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滁州市全椒经济开发区纬一路2号
联系电话	13309602200

## 产品详情

机箱机柜是钣金加工最常应用的领域，电子机箱机柜，服务器机箱机柜等都是，丰富的生产加工经验为客户提供各式各样的机箱机柜产品。机箱机柜在日常的使用中免不了会有灰尘进入，这个灰尘问题后果大小不一，最严重的可能导致设备的瘫痪，尤其电子机箱机柜，钣金加工技术，大家都知道电子设备要求的工作环境比较高，可能一粒尘埃就会导致整个设备的失常，后果很严重，因此做好电子机箱机柜的清洁工作很重要。

按钣金件的基本加工方式，如下料、折弯、拉伸、成型、焊接、表面处理。?本此讲述每一种加工方式所要注意的工艺要求。

### 2 下料

下料根据加工方式的不同，可分为普冲、数冲、剪板、激光切割等，由于加工方法的不同，下料的加工工艺性也有所不同。?钣金下料的主要方式为数冲和激光切割。

2.1 数冲是用数控转塔冲床加工，板材厚度加工范围为?冷扎板、热扎板?小于或等于3.0mm，铝板?小于或等于4.0mm，不锈钢?小于或等于2.0mm。加工板材尺寸1250mm\*4000mm。

2.2 激光切割机在现代的生活生产中应用广泛，他可以分为三种类型，YAG固体激光切割机、CO2激光切割机、光纤激光切割机。简单地介绍一下三种激光切割机的优点：

#### (一) YAG固体激光切割机?

YAG固体激光切割机具有价格低、稳定性好的特点，钣金机箱加工，但能量效率低，目前产品的输出功率大多在600W以下，由于输出能量小，主要用于打孔、点焊及切割8mm以下的材料。主要优点：能切割

其他激光切割机都无法切割的铝板，铜板以及大多数有色金属材料。主要缺点：切割速度慢，不能切割非金属材料。

## （二）CO2激光切割机？

CO2激光切割机，一般功率都在2000-4000W之间，机箱钣金加工，可稳定切割20mm以内的碳钢，10mm以内的不锈钢，8mm以下的铝合金，安徽钣金加工，以及木材、亚克力、PP、有机玻璃等非金属材料，主要缺点：实际使用运营成本很高，且切割时耗气量很大，很难甚至不能切割铝板，铜板等高反射材料。

近几年，钣金加工厂擅长于复杂折弯机加工准备的技师越来越紧俏，工厂大多依赖于操作工人自己完成折弯机的准备和操作。钣金加工业在机床和模具方面出现了多项技术进步，如今机床可以冲压、切割和弯曲而且速度和精度超出了人们的预想。

执行标准操作程序(standard operating procedures)便于保证一致性，减少多次设置零件和由此引起的材料浪费。这些SOP不仅有助于尽量缩短加工准备时间，而且提高了折弯顺序操作的一致性，还可减少个别操作者引起的零件偏差。

准备工作单：对于经常性加工任务，折弯机操作者可采用的手段之一是使用“准备工作单”。准备工作单以文件的形式载明每个用途所使用的工模具以及有关具体加工任务的提示，每次再出现该项加工任务时均需使用。

照片：工厂应考虑利用一些快照来记录模具定位和专用挡块。这些照片还可以作为未来应用的参考。

在开启状态下装载：另一个重要手段是必须在机床处于完全开启的状态下装载工模具即上料，为操作者提供更易于接近的工作空间并形成比较安全的工作环境。

安徽钣金加工-宏浩金属制品有限公司-钣金机箱加工由滁州宏浩金属制品有限公司提供。滁州宏浩金属制品有限公司（[www.honghaobj.com](http://www.honghaobj.com)）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，宏浩金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张总。