

# 滚珠丝杆 精锐轴承供应优质轴承 滚珠丝杆加工

产品名称	滚珠丝杆 精锐轴承供应优质轴承 滚珠丝杆加工
公司名称	丽水市精锐轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水经济开发区江南路699号
联系电话	13757867999

## 产品详情

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

一般建议以轴承润滑油为滚珠丝杆之润滑油，如要使用油脂则建议以鋰皂基的油脂。油品的黏度选用是依操作速度、工作温度及负荷的情形来做选择。高速时，建议使用的润滑油為40 时的黏度指数范围32 ~ 68 cSt (ISO VG 32 ~ 68)(DIN 51519)。低速时，滚珠丝杆供应，建议使用的润滑油為40 时的黏度指数范围在90 cSt (ISO VG 90)以上。

用於高速且重负载的时后，滚珠丝杆，必须以强制冷却来降低温度，且可藉由中空螺桿通入冷却油或水来达到冷却效果。

丽水市精锐轴承制造有限公司高质量的产品，经济的价格，优良的售后服务，竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

安装，滚珠丝杠副在安装时应注意以下事项：

滚珠丝杠副仅用于承受轴向负荷。径向力、弯矩会使滚珠丝杠副产生附加表面接触应力等负荷，从而可能造成丝杠的永久性损坏。因此，滚珠丝杠副安装到机床时，应注意：

- (1)丝杠的轴线必须和之配套导轨的轴线平行，机床的两端轴承座与螺母座必须三点成一线；
- (2)安装螺母时，尽量靠近支撑轴承；
- (3)同时安装支撑轴承时，尽量靠近螺母安装部位。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

滚珠丝杠卡死请记住千万记住不可强行转动滚珠丝杠，滚珠丝杠加工，以免给你带来更多的损失卡死后处理方式：把轴承固定螺丝拆掉看是不是轴承问题(如果是轴承问题更换轴承及可)。

手轻轻转动丝杠可否平稳(转不动的话，我们可以拆下丝杠)

拆下后我们在注油孔多次注入煤油直到流出的油清澈(一边注油，一边用风枪吹比较快)再轻轻转动!如果不能转动就只能找专业人员了!一般这情况是有零件损坏.

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

滚珠丝杆-精锐轴承供应优质轴承-滚珠丝杆加工由丽水市精锐轴承制造有限公司提供。丽水市精锐轴承制造有限公司(www.zjrz.cn)实力雄厚，信誉可靠，在浙江 丽水的直线运动轴承等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领精锐轴承和您携手步入辉煌，共创美好未来！