

高白料玻璃原料自动配料 鲁冠玻璃机械 天门玻璃原料自动配料

产品名称	高白料玻璃原料自动配料 鲁冠玻璃机械 天门玻璃原料自动配料
公司名称	宁津县鲁冠玻璃机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁津县城南大祁工业园
联系电话	13475341271 13475341271

产品详情

宁津县鲁冠玻璃机械有限公司自动配料站简介

电子称量机构一般指含传感器、称量仓、给料设备（气动或电动阀门/电振机/螺旋绞刀）和排料设备组成的计量单元，也可以是皮带给料秤、螺旋给料秤等；

l 一般1台称重控制仪表连接1台电子称量机构，1台电子称量机构可对应1个或多个原料仓；

l PLC作为逻辑控制核心按工艺配方要求执行电子秤的称量操作；

l 工业计算机（与普通计算机完全兼容，更为适应工业恶劣环境）作为上位机是人和机器对话的操作终端，主要功能是监视电子秤为主的整个系统的运行状况，对PLC下达操作命令及标定修改参数。

山东省宁津县鲁冠玻璃机械有限公司生产：退火炉网带，齿链带，煤气交换器，空气交换器，玻璃加料机，玻璃混料机，输瓶机，推瓶机，弧线递送机，碎玻璃清洗机、碎玻璃清洗流水线，玻璃原料混配流水线等。

玻璃原料自动配料失重称简介

失重秤配料系统是一种连续静态计量的称重配料设备。广泛用于水泥、玻璃、冶金、化工、粮食、饲料等行业。如：水泥厂原料配料、熟料配料、电力，化工行业的配料工艺、玻璃厂配料工艺、粮油，饲料生产配料工艺，等。国家建材局首选配料设备，应用效果优于各类悬臂、调速皮带秤，系统特点是静态侧重，精度高，结构简单，可靠性高，防尘节点，费用低，操作方便，适合国情，乳白料玻璃原料自动配料，可与磨机负荷，成分检测系统闭环控制，已广泛应用于水泥、玻璃、化工行业的配料计量。

宁津县鲁冠玻璃机械有限公司自动配料站简介

玻璃原料自动配料站特点：

动态的工艺流程显示画面，操作人员可通过彩色显示器直观地监视整个配料控制过程，包括料仓输送设备的工作状态、秤量数据、混合机和各种工艺闸阀门的工作状态等；

参数修改、功能设置更加灵活，系统智能化程度高；

产量数据可存入硬盘；

留有连网端口；

系统可实时检测监测、显示、存储、打印各瞬时信号、变量、参数等；

山东省宁津县鲁冠玻璃机械有限公司生产：退火炉网带，高白料玻璃原料自动配料，齿链带，煤气交换器，平板玻璃原料自动配料，空气交换器，玻璃加料机，玻璃混料机，输瓶机，推瓶机，天门玻璃原料自动配料，弧线递送机，碎玻璃清洗机、碎玻璃清洗流水线，玻璃原料混配流水线等。