

色母粒 色母 富彩塑胶电子有限公司

产品名称	色母粒 色母 富彩塑胶电子有限公司
公司名称	吴江市富彩塑胶电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江经济技术开发区同兴村
联系电话	15995614557

产品详情

吴江市富彩塑胶电子成立于2015年5月，位于风景秀丽的苏州市吴江区同里镇。公司主要生产色母粒、代客配、色粉研发、色母粒研发、原料染色、工程塑染研发等。主要生产料为：PP、PE、ABS、POM、PC+ABS、TPE、PA6、PA6+GF等工程塑料。

用于一般日用塑料制品、工业容器等。3.高i级吹膜色母用于超薄制品的吹塑着色。4.普通吹膜色母用于一般包装袋、编织袋的吹塑着色。5.纺丝色母用于纺织纤维纺丝着色，i色母颜料颗粒细，浓度高，着色力强，耐热、耐光性好。6.低级色母用于制造对颜色品质要求不高的低级产品，如垃圾桶、低级容器等。

吴江市富彩塑胶电子成立于2015年5月，位于风景秀丽的苏州市吴江区同里镇。公司主要生产色母粒、代客配、色粉研发、色母粒研发、原料染色、工程塑染研发等。主要生产料为：PP、PE、ABS、POM、PC+ABS、TPE、PA6、PA6+GF等工程塑料。

1. 怎样使用色母？色母的使用非常简单，只需按规定的配比与树脂颗粒混合，手工拌和即可。在设备的操作中应注意以下问题：1.1.注塑机或挤出机混炼腔一般有多个温度区域，其中靠近落料口的那段温度应略高一些，这是为了使色母进入混炼腔后迅速熔化，与塑料树脂尽快混合均匀，这样有利于色母颜料在制品中处于良好分散状态。1.2.将注塑机适当施加背压，塑胶色母粒价格，这样可以提高螺杆的混炼效果，有利颜料的分散，施加背压的副作i用是使注塑速度有所放慢。1.3.将挤出机的模头温度适当提高，可以增加制品的光亮度。

吴江市富彩塑胶电子成立于2015年5月，色母，位于风景秀丽的苏州市吴江区同里镇。公司主要生产色母粒、代客配、色粉研发、色母粒研发、原料染色、工程塑染研发等。主要生产料为：PP、PE、ABS、POM、PC+ABS、TPE、PA6、PA6+GF等工程塑料

产业的整体优势得到进一步提升和加强，色母粒，与国际上发达国家的差距正在逐渐缩小，某些方面已达到世界先进水平，塑胶色母粒，进入从大国向先进强国迈进的可持续发展的关键时期。江苏、浙江、上海、广东等地塑胶件制造行业蓬勃发展，无论是企业数量，还是产销规模均处于领先地位，行业的区域集中度相对较高。与此同时，国内企业也取得了较快发展，行业领先企业实力进一步增强。但同时，国外先进企业也看好国内市场，逐渐加大投资力度，耐普罗、赫比国际集团、安能利集团等跨国公司的进入使得行业内竞争更为激烈

色母粒-色母-富彩塑胶电子有限公司由吴江市富彩塑胶电子有限公司提供。行路致远，砥砺前行。吴江市富彩塑胶电子有限公司（www.suzhoufucai.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!