

电线焊锡机 华鑫同创自动化科技 电线焊锡机厂

产品名称	电线焊锡机 华鑫同创自动化科技 电线焊锡机厂
公司名称	东莞市华鑫同创自动化科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇雁田村南山第二工业区甲5栋三楼
联系电话	13510278156

产品详情

自动焊锡机拥有简单方便的编程方式，可以直接输入焊点坐标，实现在线或离线编程，可以示教再现焊点位置坐标。自动焊锡机生产效率高稳定性好，可降低人工工作强度，减少助焊剂挥发对人体的危害，操作简单，不受人员流动影响。

六秒钟之内即可达到300度C。

单手操作，焊接简单、容易。

出锡精准且可灵活控制，送锡速度、时间、回锡量均可调节且稳定，能达到理想的效果，工作效率显著提高。

精密送锡的同时，电线焊锡机厂，刀状齿轮在锡丝的侧面突出小防让助焊剂渗出，使焊锡过程中不会因助焊剂沸腾而产生“锡爆”而保证焊接部位的清洁和安全。

自动焊锡机的性能特点

- 1、高精度的热电耦位于烙铁前端，电线焊锡机，可以快速回温。所以能感测到烙铁头前端温度的细微变化。
- 2、六秒钟之内即可达到300度C。
- 3、卡式设计的烙铁头可快速更换并且方便容易。

4、烙铁形式多样化，可快速解决高难度焊锡工艺。

5、精密送锡的同时，刀状齿轮在锡丝的侧面突出小防让助焊剂渗出，使焊锡过程中不会因助焊剂沸腾而产生“锡爆”而保证焊接部位的清洁和安全。

电线焊锡机焊点不光滑、拉尖

焊点不光滑、拉尖是指焊过之后焊点成型不好或是有毛刺并有拉尖的现象。此种原因主要是由于锡的流动性不好造成的，这个有时候也和我们参数的设置不好也是有一定原因的，要么就是停留时间过长，造成助焊剂挥发过快，在烙铁头的抬起过程中就会形成拉尖的现象。这个如果通过参数的设置无法解决的话，我们就要考虑锡丝的问题。

电线焊锡机-华鑫同创自动化科技-电线焊锡机厂由东莞市华鑫同创自动化科技有限公司提供。东莞市华鑫同创自动化科技有限公司（www.huaxintongchuan.com）是从事“自动化控制,机器人,专业线材自动焊接等设备的研发,生产和销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨小姐。