

键槽加工 加工 昆山盛宏发

产品名称	键槽加工 加工 昆山盛宏发
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

轴上键槽的技术要求

轴上键槽有通槽、半通槽（也称半封闭槽）和封闭槽三种。轴上的通槽和槽底一端是圆弧形的半通槽，加工，一般选用盘形槽铣刀铣削，键槽加工，轴槽的宽度由铣刀宽度保证，半通槽一端的槽底圆弧半径由铣刀半径保证。轴上的封闭槽和槽底一端是直角的半通槽，用键槽铣刀铣削，并按轴槽的宽度尺寸来确定槽铣刀的直径。

昆山盛宏发精密机械有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

用拉刀进行拉削加工能实现高精度、高xiao率大量生产，即使复杂的形状也不需熟练工操作，尚可广泛适应多品种小批量生产，内孔加工，这是它的重要优点。

若使用数控磨床，栓槽加工，最da限度应用CAD/CAM功能，就可能设计制作高精度、复杂的齿形拉刀。若再能融合先进的材料、热处理及涂层技术，更可满足薄壁零件、难加工材料加工等各种客户的拉削加工要求。

由于拉削加工方法应用广泛，拉刀的种类也很多。

按受力不同可分为拉刀和推刀。

按加工工件的表面不同可分为内拉刀和外拉刀。内拉刀是用于加工工件内表面的，常见的有圆孔拉刀、

键槽拉刀及花键拉刀等。外拉刀是用于加工工件外表面的，如平面拉刀、成形表面拉刀及齿轮拉刀等。

昆山盛宏发精密机械有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

键槽加工-加工-昆山盛宏发(查看)由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。昆山盛宏发精密机械有限公司(www.shenghongfa.com)实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领盛宏发和您携手步入辉煌，共创美好未来！