

螺旋伞齿轮 伞齿轮 高科百年工贸

产品名称	螺旋伞齿轮 伞齿轮 高科百年工贸
公司名称	苏州市高科百年工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区横泾街道南官渡路521号
联系电话	13451619866

产品详情

齿轮是轮缘上有齿能连续啮合传递运动和动力的机械元件。传统的两个齿轮啮合在一起，在传动的时候磨损比较大，传动时造成的噪音比较大，且时间长了的话齿轮容易生锈，影响两齿轮之间的传动，伞齿轮传动，所以当到了一定时间后工作人员就必须要对齿轮进行润滑，通过人力去加油的话，既费时又费力，也不知道什么时候轮齿需要润滑了。因此，需要发明涉及一种机械传动部件领域，尤其涉及一种特殊齿轮。

一般蜗杆与轴制成一体，称为蜗杆轴。蜗轮的结构型式可分为蜗杆传动3种形式。整体式：用于铸铁和直径很小的青铜蜗轮。齿圈压配式：轮毂为铸铁或铸钢，轮缘为青铜。螺栓联接式：轮缘和轮毂采用铰制孔，用螺栓联接，这种结构装拆方便。传动比大，结构紧凑。蜗杆头数用 Z_1 表示（一般 $Z_1=1\sim 4$ ），蜗轮齿数用 Z_2 表示。从传动比公式 $i=Z_2/Z_1$ 可以看出，当 $Z_1=1$ ，即蜗杆为单头，蜗杆须转 Z_2 转蜗轮才转一转，因而可得到很大传动比，一般在动力传动中，取传动比 $i=10\sim 80$ ；在分度机构中，螺旋伞齿轮， i 可达1000。这样大的传动比如用齿轮传动，伞齿轮，则需要采取多级传动才行，所以蜗杆传动结构紧凑，体积小、重量轻。

直齿锥齿轮主要用于差速器，由于速度低，精度要求相对较低，精锻齿形是重要发展方向。

螺旋锥齿轮加工计算和机床调整中，伞齿轮减速机，以往非常复杂和耗时的手工操作已被现代专用软件和计算机程序所取代，有限元分析的引入使工艺参数设计更为可靠和便捷。

螺旋锥齿轮热后加工有研齿和磨齿两种，由于磨齿的成本高、效率低且有局限性而目前大多采用研齿，研齿几何上的修正能力很弱，因此螺旋锥齿轮的从动齿轮多采用渗碳压淬工艺。

齿轮材料及其热处理技术发展是齿轮加工中对变形控制的具有挑战性的课题。

螺旋伞齿轮-伞齿轮-高科百年工贸(查看)由苏州市高科百年工贸有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州市高科百年工贸有限公司(www.gaoco.cc)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为陶瓷、搪瓷生产加工机械具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!