

博厚环保十年专注生产 防腐消声器

产品名称	博厚环保十年专注生产 防腐消声器
公司名称	武汉博厚环保塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉黄陂区滠口世友工业园
联系电话	18971338168

产品详情

武汉博厚环保塑业有限公司主要加工各种塑料材质板材，水箱，耐酸槽，吸收塔，储罐，防腐设备等产品。5.2 “V”型槽划痕折弯5.2.1 在彩钢面的90折角处或“V”型槽底端划痕，痕线深度要适当、平直，不能划破彩钢面。

5.2.2 依划痕线折90°角，折角线要平直、有棱有角、不能呈弧线。5.3 涂胶5.3.1 涂胶前，应先进行检验，查看折后能否成

90°，如不能成90°，则需进行修正。5.3.2 所有拼接面均应涂胶；

5.3.3 拼接表面必须清洁、无污物；涂胶要均匀，不堆集、无间断。5.3.4 拼接面在粘接前，防腐消声器，必须检查胶的固化程度，可用手摸，待胶不拉丝仍有粘性时进行粘接为佳（晾置时间一般为：在夏天为5~10分钟；在冬天为20~30分钟）。

武汉博厚环保塑业有限公司主要加工各种塑料材质板材，水箱，耐酸槽，吸收塔，实验室风管，储罐，防腐设备等产品。风管安装注意事项及风管计算在风管设计尽量小的情况下保证主管风速5m/s，支管风速3m/s，风管计算公式：所选设备风量 ÷ 3600 ÷ 风速=风管截面积同时注意保证风管：长边 ÷ 短边 4 一般不要 > 4 特殊情况特殊对待。风口的选择：所选房间风量 ÷ 3600 ÷ 风速=散流器喉部截面积。注意:双百叶风口截面积为以上公式所得面积 ÷ 0.7[1]

武汉博厚环保塑业有限公司主要加工各种塑料材质板材，水箱，耐酸槽，吸收塔，储罐，防腐设备等产品。专用工具的使用 3.1 按照《专用刀具使用说明书》安装调试好刀具。3.2 刀片应干净、锋利；刀具（尤其是底端）应干净，无胶水和其他污物。3.3 刀片应深度到位，90°双刀的刀片长度应以切透板材而又不切伤下层铝箔为准；左、右45°刀和直切刀应以切透板材和下层铝箔为准 3.4 45°刀和90°的刀，角度应准确无偏差。3.5 运刀应用力均匀、速度平稳，且刀具底端不伤及与之相接触的上层铝箔

。3.6 使用刀具时，应轻拿轻放；用完后应侧立放置，严禁底面朝下放置，以防损伤刀片。

博厚环保十年专注生产(多图)-防腐消声器由武汉博厚环保塑业有限公司提供。武汉博厚环保塑业有限公司(www.whbhbsy.xin)是一家从事“塑料制品,废气废水治理设备,塑料板材,通风柜,风管,槽罐”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“博厚环保塑业”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使博厚环保塑业在塑料板(片、节)、棒中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!