

# 城龙模具厂质量优良 下水口模具设计 下水口模具

产品名称	城龙模具厂质量优良 下水口模具设计 下水口模具
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

## 产品详情

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

分型面为大曲面或分型面高低距较大时，可考虑上下模料做虎口配合.虎口大小按模料而定.长和宽在200mm以下，做15mmX8mm高的虎口4个，斜度约为10%%d.如长度和宽度超过200mm以上的模料，其虎口应做20mmX10mm度约为10%%d.如长度和宽度超过200mm以上的模料，下水口模具制作，其虎口应做20mmX10mm高或以上的虎口，数量按排位而定(可镶可原身留).

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

在工业产品向多样化、gao档化发展的过程中，如何提高直接影响产品质量的模具质量是一项重要的任务。在模具制造过程中，形状加工后的平滑加工与镜面加工称为零件表面研磨与抛光加工，它是提高模具质量的重要工序。掌握合理的抛光方法，可提高模具质量和使用寿命，下水口模具，进而提高产品质量。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，下水口模具设计，餐具厨具模具等产品。

冲压模具，下水口模具厂家，是在冷冲压加工中，将材料加工成零件(或半成品)的一种特殊工艺装备，

称为冷冲压模具(俗称冷冲模)。冲压,是在室温下,利用安装在压力机上的模具对材料施加压力,使其产生分离或塑性变形,从而获得所需零件的一种压力加工方法。

冲压是大批量零件成型生产实用工艺之一。在冲压生产过程中,模具出现的问题最多,它是整个冲压生产要素中最重要的因素。直接影响到生产效率和成本。影响到产品的交货周期。模具问题主要集中在模具损坏、产品质量缺陷和模具的刃磨方面,它们长期困扰着行业生产。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观,拨打图片上的电话咨询!

城龙模具厂质量优良(图)-下水口模具设计-下水口模具由永康市城龙模具厂提供。永康市城龙模具厂([www.zjclmj.com.cn](http://www.zjclmj.com.cn))是一家从事“模具材料,拉伸模,冲压模,成型模,餐具炊具厨具模具,蛋糕模”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“城龙模具厂”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使城龙模具厂在模具设备中赢得了众客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!