

# 阀门 泰科水力控制阀 球阀门

产品名称	阀门 泰科水力控制阀 球阀门
公司名称	泰科阀门有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山周市镇宇龙路85号4号房406
联系电话	13701725858 13701725858

## 产品详情

阀门在出厂时，为了保证填料的弹性，一般以静态下试压不漏为准。阀门装入管线后，由于温度等因素的原因，可能会发生外渗，这时就要及时上紧填料压盖两边的螺母，只要不外漏即可，以后再出现外渗再紧，不要一次紧死，以免填料失去弹性，丧失密封性能。

有的阀门填料里装有二硫化钼润滑膏，水力控制阀门，当使用数月后，应及时加入相应的润滑油脂，当发现填料需要增补时，应及时增加相应填料，以确保其密封性能。

阀门注脂时，常忽略压力问题。在注脂操作时，注脂压力有规律地呈峰谷变化。压力过低，闸阀门，密封漏或失效，压力过高，注脂口堵塞、密封内脂类硬化或密封圈与阀球、阀板抱死。通常注脂压力过低时，注入的润滑脂多流入阀腔底部，一般发生在小型闸阀。而注脂压力过高，一方面检查注脂嘴，如是脂孔阻塞判明情况进行更换；另一方面是脂类硬化，要使用清洗液，反复软化失效的密封脂，并注入新的润滑脂置换。此外，密封型号和密封材质，也影响注脂压力，不同的密封形式有不同的注脂压力，一般情况硬密封注脂压力要高于软密封。

阀门注脂时，注意阀门在开关位的问题。球阀维护保养时一般都处于开位状态，特殊情况下选择关闭保养。其他阀门也不能一概以开位论处。闸阀在养护时则必须处于关闭状态，球阀门，确保润滑脂沿密封圈充满密封槽沟，如果开位，密封脂则直接掉入流道或阀腔，造成浪费。

阀门传动部位保养

阀门在开关过程中，原加入的润滑油脂会不断流失，再加上温度、腐蚀等因素的作用，也会使润滑油不断在干涸。因此，对阀门的传动部位应经常检查，发现缺油应及时补入，以防由于缺少润滑剂而增加磨损，造成传动不灵活或卡壳失效等故障。

### 阀门注脂时的维护保养

阀门注脂时，常常忽视注脂量的问题。注脂枪加油后，操作人员选择阀门和注脂联结方式后，阀门，进行注脂作业。存在着二种情况：一方面注脂量少注脂不足，密封面因缺少润滑剂而加快磨损。另一方面注脂过量，造成浪费。在于没有根据阀门类型类别，对不同的阀门密封容量进行精确的计算。可以以阀门尺寸和类别算出密封容量，再合理的注入适量的润滑脂。

阀门-泰科水力控制阀-球阀门由泰科阀门有限公司提供。泰科阀门有限公司（[www.tktyco.com](http://www.tktyco.com)）是一家从事“暖通阀门,电动阀门,工业阀门”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“泰科阀门”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使泰科阀门在特殊阀门中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.taike-famen.com](http://www.taike-famen.com)）还是从事美国泰科阀门水力控制阀，上海泰科阀门水力控制阀，tkyco阀门水力控制阀的厂家，欢迎来电咨询。