

钣金测量 融科检测 中山钣金

产品名称	钣金测量 融科检测 中山钣金
公司名称	上海融科检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室
联系电话	13901369818

产品详情

钣金检测表面外观要求

5.4.1.1 外形尺寸未作特别要求的按IT13级执行。机柜应方正无歪斜扭曲现象，机柜六个主面的垂直度、直线度（不直度）采用对角线法测量。公差范围见表二。 5.4.1.2 机柜、门、侧门、底座等零件应垂直，其垂直度采用对角线法测量，标准按表二。机柜、门、侧门、底座等大平面的平面度公差应满足表三。 5.4.1.3 门、面板的安装对正及间隙要求：同一批机柜相同地方的间隙差值小于0.5。门应开启灵活，钣金检测价格，在开启范围内不允许与机柜四周产生磨擦与干涉，不应有碰撞、刮漆现象。机柜所有的五金配件同一批货尽量选用相同的门锁、门铰等。

上海融科检测技术有限公司

Planar 采用了全新的光学测量原理，配合专门开发的测量软件，Planar 可以在 30 秒内完成全部测量工作并根据需要生成并打印测量报告。

Planar 操作非常简单，以至于任何加工机床(数控冲床、激光切割机等)的操作人员均可操作 Planar 测量系统 - 所有操作基本都是自动完成，其一键测量功能使操作者只需点击一次鼠标就可完成全部测量并输出测量报告。

英视公司致力于提高钣金制造商的竞争力！

钣金结构件外观检验规范

检测面积划分

被检表面按其面积或大外形尺寸划分为不同大小类别，当有两个条件满足时、以大的一类为准。表面大小划分及可接受缺陷总数标准如表2。（注：一般情况下，钣金测量价格，被检表面上的缺陷个数超过2个时，缺陷之间的距离必须大于10 mm，钣金测量，否则视为同一缺陷，尺寸以其总和计。

裂纹

拉丝或喷砂后折弯，中山钣金，容易在折弯变形部位出现裂纹(如图11)，裂纹深度应小于材料厚度的1/10，且宽度小于

0.5mm。其它材料自身原因所造成的裂纹(如图12)，不允许出现。

钣金测量-融科检测(在线咨询)-中山钣金由上海融科检测技术有限公司提供。“检测技术，计算机软硬件专业领域内的技术开发，技术转让”就选上海融科检测技术有限公司（www.rktec.com），公司位于：苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室，多年来，融科检测坚持为客户提供好的服务，联系人：宫红江。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。融科检测期待成为您的长期合作伙伴！