

无锡PEEK美国普立万PK-30GFBK 厂家咨询河南

产品名称	无锡PEEK美国普立万PK-30GFBK 厂家咨询河南
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	PEEK:美国液氮 型号:450G 产地:美国威格斯
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

PEEK的主要特性: 无锡PEEK美国普立万PK-30GFBK 厂家咨询河南 塑料模塑的谐振腔式消声器，使用的塑料件包括吹塑PPO/PA合金(NORYLGTX)、玻璃纤维填充PA6和玻璃纤维填充PP。在这一用途中正日益广泛使用NORYLGTX，因为它的耐热性高于PP，而相对密度低于填充PA6。NORYLGTX也正同PP争夺空气滤清器盖的市场，同填充PA争夺豪华轿车中发动机装饰罩的市场。1995年型英国Rover牌汽车上开始使用注塑PA制造的化油器的节气门段。1992年，通用汽车公司开始实施一项用荷兰DSM工程塑料公司的PA46研制气门挺杆导管的计划。抗老化、抗溶解性、耐高温高频高压；韧性和刚性兼备；尺寸稳定、电性能稳定、耐辐照、高温高压下仍可保持优异特性；取代金属作光纤元件，耐磨损、抗静电、电绝缘性能好；机械强度方面，耐疲劳及耐蠕变性(是热塑性塑料中最高的)、耐腐蚀性(除浓硫酸外无其它溶剂能侵蚀它)、耐辐射及阻燃性、机械强度高。PEEK树脂最早在航空航天领域获得应用，替代铝和其他金属材料制造各种飞机零部件如自润滑耐高温轴套、轴承、轴承保持架、凸轮、飞机操纵杆等。汽车工业中由于PEEK树脂具有良好的耐摩擦性能和机械性能，作为制造发动机内罩的原材料，用其制造的轴承、垫片、密封件、离合器齿环、压缩机阀片、活塞环和各种化工用泵体、阀门部件等各种零部件在汽车的传动、刹车、无锡PEEK美国普立万PK-30GFBK 厂家咨询河南 塑料印刷的历史并不长，只有30年左右。大约60年代初，开始出现塑料印刷，但设备简陋、工艺落后，印刷的质量较差。70年代初，开始生产塑料油墨。80年代初，我国实行改革开放政策，一些大中型企业先后从发达国家引进先进的技术和设备，促进了我国塑料印刷工业的发展。现在，我国已形成包括塑料制品的制造和印刷、印刷机械、制版设备、印前和印后加工设备、翻版原辅材料，油墨等的制造和生产，以及科研工作在内的比较完善的塑料印刷工业体系简述我国塑料印刷工业的发展但是，从总体上看，我国的塑料印刷工业与发达国家相比还比较落后。空调系统及石油钻井勘探中被广泛采用。一、PEEK 特性

PEEK是芳香族结晶型热塑性高分子材料。其熔点为334℃，具有下述很具魅力的特性：

- (1) 短期耐热性：玻璃纤维或碳纤维增强后其热变形温度可以达到300℃以上；
- (2) 长期耐热性：UL温度指数（RTI）为250℃；
- (3) 韧性：是一种非常柔韧的树脂；
- (4) 阻燃性：达到UL94V-0级（1.5mm），有自熄性，燃烧时发烟量是所有树脂中最少的；
- (5) 耐腐蚀性 / 耐药品性：除浓硫酸外无溶剂能侵蚀它；
- (6) 耐热水性（可在200~300℃蒸汽中使用）；
- (7) 耐疲劳及耐蠕变性（是热塑性塑料中最高的）；
- (8) 加工成型性：除可注射成型外，还可适用各种成型方法。无锡PEEK美国普立万PK-30GFBK

厂家咨询河南 二、PEEK应用(1) PEEK

目前开始在电子电器、机械、运输及宇航等领域受到重视有应用，在电子电器行业中主要应用于电线、磁导线包覆、高温接线柱、接线板及挠性印刷电路板等。

短纤维增强的PEEK可以制作轴承保持器、凸轮、飞机操纵杆等；(2) PEEK

还可以制成长纤维增强的复合材料,英国ICI公司已经推出商品化的PEEK

树脂基的复合增强材料,用于制作直升机的尾翼等结构件。(3) PEEK 由于可挤出成单丝，故可制造化工设备中的过滤器部件；挤出的高强度膜经硫酸磺化后，可以用作离子膜，PEEK

吹塑成型的容器，可以用来装运核反应堆的废料。 三，PEEK(聚醚醚酮) Victrex威格斯产品介绍

1.高温特性：其玻璃化温度143度，熔点343，因此热变形温度高达315，且连续使用温度260度

2.耐磨耗：在广泛的压力，速度，温度和接触面粗糙度范围内，(尤其

450FC30)都表现出极好的耐磨耗特性。 3.耐化学性 4.耐水解：可抵御水或高压蒸汽的化学侵蚀

5.电气特性：在高频下能保持良好的电气特性 无锡PEEK美国普立万PK-30GFBK厂家咨询河南塑料加工企业总共有3000多家，而进口废塑料加工利用企业数量就有近1600家，废塑料进口数量居世界第二。但在行业高速发展的同时，无序发展的的问题也逐步出现。大量小手工作坊，污染了环境，不利于行业的进一步发展。我国已渐成世界上数一的进口废物国工信部在资源综合利用方面要求，塑料再生加工相关生产环节的综合电耗低于500千瓦时/吨废塑料，PET再生瓶片类企业与废塑料破碎、清洗、分选类企业的综合新水消耗低于1.5吨/吨废塑料，塑料再生造粒类企业的综合新水消耗低于0.2吨/吨废塑料。