

一六仪器 膜厚仪

产品名称	一六仪器 膜厚仪
公司名称	江苏一六仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市玉山镇成功路168号
联系电话	18915487005

产品详情

江苏一六仪器 专业涂层镀层厚度检测 欢迎来电咨询

膜厚测试仪的简易故障排除

- 1、灯闪烁：样品出入门没有关好(处理：关闭样品出入门)。
- 2、不能准确找到测量点：视频成相不清晰(处理：用控制器调节样品的测量位置，膜厚仪，
- 3、视频窗无样品成相显示：样品位置放置不正确(处理：正确放置好样品)。
- 4、主体与软件连接不上(处理：重新连接好主体与电脑操作软件)。
- 5、电脑操作软件出错(处理：关闭仪器，退出软件程序重新启动)。
- 6、膜厚测试仪测量结果与预估值相差巨大：测量程序与样品成分不符合(处理：重新选择或者建立与样品相符合的程序)。

合金测试

江苏一六仪器

专业涂层镀层厚度检测 解决了各种大小异形、多层多元素的涂镀层厚度和成分分析的业界难题

微聚焦射线管、先进的光路设计，以及变焦算法装置，可测试极微小和异形样品

技术参数

元素分析范围：氯（Cl）-铀（U）

厚度分析范围：各种元素及有机物

一次性同时分析：23层镀层，24种元素

厚度最小检出限：0.005um

最小测量面积:0.002mm²

对焦距离：0-90（测试凹槽，可变焦）

样品腔尺寸：500mm*360mm*215mm

仪器尺寸：550mm*480mm*470mm

仪器重量：55kg

合金由两种或两种以上的金属或金属与非金属经一定方法所合成的具有金属特性的物质。一般通过熔成均匀液体和凝固而得。根据组成的元素的数目，可分为二元合金，三元合金以及多元合金。根据结构的不同，合金主要分为以下几种类型：(1)混合物合金（共熔混合物），当液态合金凝固时，构成合金的各组分分别结晶而成的合金，如焊锡、铋镉合金等；(2)固熔体合金，当液态合金凝固时形成固溶体的合金，如金银合金等；(3)金属互化物合金，各组分相互形成化合物的合金，如铜、锌组成的黄铜（ α -黄铜、 β -黄铜和 γ -黄铜）等。一般来说各类型的合金都有以下通性：(1)多数合金熔点低于其组分中任一种组成金属的熔点；(2)硬度比其组分中任一金属的硬度大；(3)合金的导电性和导热性低于任一组分金属。利用合金的这一特性，可以制造高电阻和高热阻材料。还可制造有特殊性能的材料，如在铁中掺入15%铬和9%镍得到一种耐腐蚀的不锈钢，适用于化学工业。(4)有的抗腐蚀能力强(如不锈钢)。由于合金具有许多优于纯金属的特性，故在实际生产，生活的材料应用中大多使用合金材料。并且为便于合金材料的使用，膜厚仪原理，世界各国均根据本国的实际情况对合金材料依据其所具有的物理性能（如比重、熔点、导电性、导热性、热膨胀性、磁性等）、化学性能（耐用腐蚀性），力学性能（机械性能）制定了符合本国实际应用的合金牌号。在实际应用中，设计师只需要根据设计需要选用适当牌号的合金材料即可。通常在合金生产和使用过程中，我们均需要对合金牌号进行甄别，以便于对生产和使用的管理。传统的我们对用合金牌号的鉴别是采用化学方法（如化学滴定，碳硫分析仪）等进行测量，将测量值与合金牌号中的规定值进行对比后确定。在这里，我们系统介绍了AAS，ICP，CS和XRF在合金行业的应用。我司生产的XTU系列X射线荧光光谱分析仪，利用X射线激发元素特征能谱，并对特征能谱进行侦测的原理，真正实现了对合金材料的快速，fischer膜厚仪，无损的检验。并且该型号光谱分析仪配备了多种类型的合金牌号库，在元素鉴别的同时，即对合金的牌号进行了相应分析。

江苏一六仪器 线路板PC板类镀层分析通用型测厚仪

技术参数

厚度分析范围：各种元素及有机物

一次性同时分析：23层镀层，24种元素

厚度最低检出限：0.005um

最小测量面积:0.002mm²

对焦距离：0-90（测试凹槽，可变焦）

样品腔尺寸：500mm*360mm*215mm

膜厚仪的工作原理

涂镀层测厚仪的相关工作原理之近年来的电路设计引入稳频、锁相、温度补偿等地新技术，利用磁阻来调制丈量信号。还采用专利设计的集成电路，引入微机，使丈量精度和重现性有了大幅度的进步(几乎达一个数目级)。现代的磁感应测厚仪，膜厚仪，分辨率达磁感应测厚仪_电涡流丈量原理_磁吸力丈量原理及测厚仪_电涡流原理的测厚仪到0.1um，答应误差达1%，量程达10mm。

一六仪器(在线咨询)-膜厚仪由江苏一六仪器有限公司提供。一六仪器(在线咨询)-膜厚仪是江苏一六仪器有限公司（www.16elite.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓女士。