

义乌吹塑制品生产厂家 义乌吹塑制品 【顺泉塑料制品】

产品名称	义乌吹塑制品生产厂家 义乌吹塑制品 【顺泉塑料制品】
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

产品详情

义乌市顺泉塑料制品厂专业经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：

PE主要型材条件：料筒温度主要是与PE的密度高低和熔体流动速率大小有关，另外还与注塑机的类型和性能，以及塑件的形状有关。由于PE为结晶型聚合物，在熔融时晶粒要吸收一定热量，因此料筒温度应高于它的熔点10度。对于LDPE来说，料筒温度控制在140 -200 ，HDPE的料筒温度控制在220 ，料筒后部取最小值，前端取最大值。模具温度：模温对塑件的结晶状况有较大影响，模温高，熔体结晶度高，强度高，但收缩率也会增大。通常LDPE的模具温度控制在30 -45 ，而HDPE的温度相应再高10 -20 。

义乌市顺泉塑料制品厂专业经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：吹塑机械的特征

1.螺杆中心轴及汽缸由38CrMoAlA铬、钼、铝合金经氮处理制成，具有高厚度、耐腐蚀及耐磨损等优点。

2.模头镀铬，螺杆心轴结构使卸料更均等平滑，更好地完成吹塑薄膜。复杂的吹膜机结构使得输出气体更为均匀。提升机组采用方3.卸料设备采用去皮旋转设备及中心旋转设备，并采用力矩马达调整薄膜平

滑度，便于操作。

填料又叫填充剂，它可以提高塑料的强度和耐热性能，并降低成本。例如酚醛树脂中加入木粉后可大大降低成本，使酚醛塑料成为最廉价的塑料之一，同时还能显著提高机械强度。填料可分为有机填料和无机填料两类，前者如木粉、碎布、纸张和各种织物纤维等，后者如玻璃纤维、硅藻土、石棉、炭黑等。润滑剂的作用是防止塑料在成型时不粘在金属模具上，同时可使塑料的表面光滑美观。常用的润滑剂有硬脂酸及其钙镁盐等。