

无锡拓龙科技发展有限公司 不锈钢制品防指纹加工价格

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 无锡拓龙科技发展有限公司 不锈钢制品防指纹加工价格 |
| 公司名称 | 无锡拓龙科技发展有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市锡山区东北塘镇农石路88号 |
| 联系电话 | 15306196052 |

产品详情

机加工件毛刺清理与表面美化喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美观、更加精密。

改善零件的机械性能机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面，使润滑油得到存储，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

钢材热处理后，拿去电镀！酸洗后为啥会裂？

问：材料40铬，不锈钢制品防指纹加工哪家好，热处理真空！50度！电镀后产生裂纹！
热处理厂家说是酸洗造

答：钢材热处理后，不锈钢制品防指纹加工价格，拿去电镀，酸洗后会裂，因为酸洗可加剧氢脆，从而导致更易开开明。在除锈和氧化皮时，尽量采用喷砂抛丸的方法，若洛氏硬度等于或大于HRC 32的紧固件进行酸洗时，必须在制定酸洗工艺时确保零件在酸中浸泡的时间最长不超过10分钟。

一般的铝合金压铸件表面磨砂处理都是用喷砂的，为什么

答：一般的铝合金压铸件表面磨砂处理都是用喷砂的，为什么 铝合金压铸件表面处理分为前处理和后处理，前处理是为了去除喷砂和酸洗有何区别表面氧化皮、油污，增加后处理附着力及改善外观效果。

金属喷砂加工的工序：在施工过程中，平湖不锈钢制品防指纹加工，采用以下设备和措施：空气压缩机、储气罐、油水分离器、空气滤清器、喷砂罐、胶带、瓷嘴。磨料选用硬度高，有棱角的河砂，砂粒干燥，清洁无杂质，喷嘴选用L型瓷嘴。空气经扩张-压缩-扩张等阶段，流出砂嘴的空气流量能达到音速状态，使喷出来的磨料动能大大增加，使基体表面电化，而导致镀层结合强度的增加。除锈工艺流程为压缩空气进入储气罐，经油水分离器、空气滤清器，使其清洁干燥，不锈钢制品防指纹加工厂，没有油质，然后进入砂罐，经胶带将砂粒压，喷出金属基体。

无锡拓龙科技发展有限公司-不锈钢制品防指纹加工价格由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司（www.wxtlkj.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡拓龙科技——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市东亭春笋西路春雷工业园A区1号，联系人：徐学俭。