

浏阳滚槽机 潍坊华澳化工 薄管滚槽机

产品名称	浏阳滚槽机 潍坊华澳化工 薄管滚槽机
公司名称	潍坊华澳机电科技中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊经济开发区新元路11号（总厂）
联系电话	13605360961

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊华澳机电科技中心

滚槽机参数

- 1.产品电压：380V
- 2.产品功率：1100W
- 3.产品频率：50HZ
- 4.加工范围：76mm-273mm
- 5.壁厚：3-10mm

新的液压泵带行程限位装置能更加准确有效地控制滚槽深度

大功率高性能齿轮减速电机作为动力，配上钢管导向轮，从而保证了高品质滚槽能力和效率的工作能力

适用于8"-24"钢管端部环形槽加工，最厚能加工13mm壁厚的钢管

滚槽机的使用说明

- 1.滚轮共3套、7件，3件装机、4件附件。
- 2.压管范围
- 3.出厂时机上装有114-165滚轮，如需更换请按顺序：松开“U”型架右侧固定螺栓，抽出滚轮，然后更换上滚轮，薄管滚槽机，卸下下滚轮螺栓，液压滚槽机，换下滚轮。
- 4.开机前检查电源是否缺相，衬塑管滚槽机，减速机是否缺油。
- 5.装上管子先不要压上滚轮，开机旋转，如果管子端面在旋转过程中总是靠在挡片上，则旋转方向是对的。
- 6.将要加工的管子架设在滚槽机凹压轮和托架上。
- 7.调整使其处于水平或托架稍微高一点，将管子端面与滚槽机上面贴紧。
- 8.启动电机，缓缓压动手柄，是凸轮滚压管子到要求的沟槽深度为止，停机。
- 9.检查沟槽深度和宽度，确认符合要求。
- 10.卸荷，取出管子，完成一次操作。

使用沟槽接头作为管道连接件的时候，浏阳滚槽机，我们要对管子进行予处理，就会要用到滚槽机。它是对管子进行处理的专业工具。滚槽机利用转动的凹压轮从而带动整个管子转动，凸压轮随着油缸的作用缓缓向管子加压，从而形成我们所需的凹槽，就是为了以后我们安装时使用。一般滚槽机用于消防，自来水，矿井等等的管道的安装。欢迎致电潍坊高新区华澳化工科技开发中心咨询详情！

浏阳滚槽机-潍坊华澳化工-薄管滚槽机由潍坊华澳机电科技中心提供。潍坊华澳机电科技中心（www.wfhuaao.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华澳化工——您可信赖的朋友，公司地址：潍坊经济开发区新元路11号（总厂），联系人：李经理。