

宏泰机床 数控五轴加工中心图片 数控五轴加工中心

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 宏泰机床 数控五轴加工中心图片 数控五轴加工中心 |
| 公司名称 | 高密宏泰机床制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省高密市三真大道西平安大道北 |
| 联系电话 | 15335361678 |

产品详情

数控五轴加工中心的优势

五轴加工中心特别适合用来加工几何形状复杂的模具，它具有的优势如下：

- 1、在加工较深、较陡的型腔时，可以通过工件或主轴头的附加回转及摆动为立铣刀的加工创造很好的工艺条件，并避免刀具及刀杆与型腔壁发生碰撞，减小刀具加工时的抖动和刀具破损的危险，数控五轴加工中心价格，从而有利于提高模具的表面质量、加工效率和刀具的耐用度。
- 2、五轴联动加工中心的技术解除了工件在复杂角度再次定位所需的多次调试装卡。这不但节约了时间，而且还大大降低了误差，并且节约了安装工件就位所需的工装夹具等所需的昂贵费用。
- 3、使机床能够加工复杂的零件，这是采用其他方法不可能办到的，包括复杂表面上通常所需要的钻孔、型腔隐窝和锥度加工。
- 4、通过采用较短的刀具，可一次性完成整个零件的加工，不需再次装卡或采用同类3轴加工中所需的较长的刀具，而且可以在较短的时间内交工，零件的表面质量也比较理想。

我国五轴数控机床的不足

机床是“工业之母”，工业水平看装备制造业，装备制造业水平看机床，机床工业大而不强制约着我国工业整体水平的提升。我国目前已经步入数控机床生产大国，但是我国生产的数控机床面临不足。

装备制造业水平看东北，机床水平也看东北，东北是我国机床企业最集中、实力最强的地区。国际模协秘书长罗百辉表示，数控五轴加工中心图片，机床行业存在的主要不足是：

机床的复合性能差距较大。目前市场上五轴联动加工中心多用于航天航空、核电等，单台价格达四五百万元。五轴联动数控是欧洲控制的技术，是核心技术中的核心技术，欧洲严禁外泄。五轴必须保证不能用于军事，才能引进。沈阳机床、大连机床、齐重数控可以做三轴，五轴也可做，数控五轴加工中心，但性能与进口产品相比有一定差距。国内企业和航空航天等重要科研单位使用的高档机床基本全是进口。

五轴联动加工中心在木模制作中的应用

1. 客户五轴联动加工中心主要参数

加工中心机体为龙门式构造，工作台尺寸1600×1600mm，X×Y×Z行程为3000×2600×950mm、A轴倾斜角度为±135°、C轴旋转角度为±200°，具有一个可以安放16只刀具的圆盘转塔式刀库，全部自动换刀，主机采用FANUC伺服控制系统。

2. 传统木模制作工艺

传统的木模制造方法，是根据零件的铸造工艺图纸，确定模型分类，模块结构，手工绘制放样图，进行分块制作、组配。其中，放样是对零件二维图纸尺寸的具体化，也即是模块制作标准。同时它也是模型设计制造的一个关键工序，对模具制作者技术水平要求较高。对于一些复杂的零件，在模具制造过程中，由于二维图纸尺寸不完善以及模具制作者对图纸的理解不透彻等问题，所制作的模具难免存在尺寸不精确等问题。这些问题多数只能在模型制造过程中逐步被验证出，有些甚至等到铸件制造出来后才能发现。这样不仅增加了模具开发的工作量，耽误了新产品开发进度，而且还存在模具精度偏低等问题。

宏泰机床(图)-数控五轴加工中心图片-数控五轴加工中心由高密宏泰机床制造有限公司提供。“龙门刨铣磨床,龙门刨床,铣床,磨单臂刨床头,单臂刨铣床”就选高密宏泰机床制造有限公司(www.gmhtjc.com)，公司位于：山东省高密市三真大道西平安大道北，多年来，宏泰机床坚持为客户提供好的服务，联系人：杜经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宏泰机床期待成为您的长期合作伙伴！