

铝合金压铸件公司 铝合金压铸件 金华铝业优质商家

产品名称	铝合金压铸件公司 铝合金压铸件 金华铝业优质商家
公司名称	镇江市金华铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市新区大港南233国道(葛丹公路89)号
联系电话	13905282589

产品详情

铝合金压铸5大好处的介绍

锌、铝合金压铸是最早开始压铸的金属。锌、铝合金具有高的延展性和极好的冲击应力。另外，他们具有更强的防腐能力。所以这些特性使锌、铝合金更适应于生产出各种各样的、结构复杂、壁薄的铸件。因此，产品广泛用于航空、航天、舰艇、建材、家电、各种车辆以及仪表行业。

那我们所了解的铝合金压铸都有些什么样的优点和好处呢？

它的优点主要分为5个方面的：

- 1、铝合金的导热性、导电性、切削性能较好。
- 2、铝合金线收缩较小，故具有良好的填充性能，但体收缩较大，易在最后凝固处生成大的缩孔现象。
- 3、铝合金密度小、强度大，其抗拉强度与密度之比为9~15，在高温或低温下工作时，铝合金压铸件厂家，同样保持良好的力学性能。
- 4、铝合金压铸时易粘模，压铸铝合金铁的质量分数一般控制在0.8%~0.9%范围可减轻粘模现象。
- 5、铝合金具有良好的耐蚀性和抗氧化性，大部分铝合金在淡水、海水、浓硝酸、硝酸盐、汽油及各种有机物中均有良好的耐蚀性。

锌合金压铸处理的技术操作简要

锌合金压铸在二十世纪中叶后，有湿砂高压造型，化学硬化砂造型和制芯，成型和其他特殊的真空铸造，抛丸等新技术，具有高的形状使铸件，尺寸精度和表面光洁度好，铸造厂的工作条件和环境卫生也大大提高。

锌合金压铸中各元素的作用与影响。

1. 铝

铝含量一般在3.5~4.5%范围内，铝能减少熔融的锌对黑色金属侵蚀，并能细化晶粒，强化合金，随着铝含量的提高，合金的强度及冲击值均有显著提高。铝含量大于5%时，铝合金压铸件公司，合金变脆，低于3.5%时流动性能和机械性能有所降低，热裂倾向和收缩率增大。

2. 铜

铜在压铸锌合金中，能显著地抑制晶间腐蚀，并能提高合金的硬度和强度。当铜含量超过1.5%时，抗蚀性不再提高，当铜含量>4%时，冲击强度降低。

3. 镁

在压铸锌合金中含量极少，但对晶间腐蚀现象有明显的抑制作用，并有细化晶粒和提高硬度的作用，一般以0.04%为宜。镁含量超过0.08%时，会使合金有热脆性，降低冲击强度和充型能力。

以上为锌合金压铸中各元素的作用与影响

锌合金的选择

选择哪一种锌合金，主要从三个方面来考虑

1. 压铸件本身的用途，需要满足的使用性能要求。包括：

(1) 力学性能，抗拉强度，是材料断裂时的最大抗力；伸长率，铝合金压铸件，是材料脆性和塑性的衡量指标；硬度，是材料表面对硬物压入或摩擦所引起的塑性变形的抗力。

(2) 工作环境状态：工作温度、湿度、工件接触的介质和气密性要求。

(3) 精度要求：能够达到的精度及尺寸稳定性。

2. 工艺性能好：(1) 铸造工艺；

(2) 机械加工工艺性；

(3) 表面处理工艺性。

3. 经济性好：原材料的成本与对生产装备的要求（包括熔炼设备、压铸机、模具等），以及生产成本。

铝合金压铸件公司-铝合金压铸件-金华铝业优质商家(查看)由镇江市金华铝业有限公司提供。镇江市金华铝业有限公司(www.dyhdpg.com)是江苏镇江,铸件的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在金华铝业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创金华铝业更加美好的未来。