

锁紧型钢丝螺套批发 开封锁紧型钢丝螺套 来飞航紧固件看一看

产品名称	锁紧型钢丝螺套批发 开封锁紧型钢丝螺套 来飞航紧固件看一看
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

锁紧螺套是一种新型内螺纹紧固件，它是由高强度、高精度、高表面质量的耐蚀菱形截面的钢丝绕制而成，其外形有如弹簧。锁紧螺套装入螺孔中，锁紧螺套的外表面靠弹力贴合在螺孔上，其内表面形成新的螺纹，用于拧入螺钉或螺栓，使螺钉或螺栓不直接与基体接触，保护了基体及螺钉，起到延长螺纹使用寿命、增加螺纹连接强度、增大螺纹受力面、增加螺纹连接的承载力和抗疲劳强度、抗震防松脱等作用。锁紧螺套产品常用于航天航空工业、船舶工业制造、汽车动力机械，锁紧型钢丝螺套供应商，液力传动机械，风动工具，模具制造装配，气动元件、化纤、纺织、烟草机械、光学仪器、电器、高压开关、汽车修理等行业的产品和设备上得了普遍应用。

钢丝牙套工作原理

钢丝牙套一般以高质量不锈钢线制造而成，横切面呈菱形，以机械卷成弹簧形状螺纹。护套直径较螺丝孔为大，当进行钢丝牙套安装时，钢丝牙套被压缩收紧，安装完成后弹回原状，令钢丝牙套永久地固定于螺丝孔内。由于它的直径较大，所以钢丝牙套具有较大的接触面，因而比原来螺纹更坚固。钢丝牙套安装于螺丝孔中可增强螺丝孔耐磨，耐热，防锈蚀的性能。

钢丝牙套的功用

钢丝牙套主要用于螺丝孔的维修和要求要高的螺丝孔的制造。特别是在防止成本高昂的机器由于螺丝孔的损坏而无法正常使用方面，开封锁紧型钢丝螺套，发挥着巨大的作用。内螺纹常因种种原因而损坏，如脱扣，烂牙，磨损，腐蚀，生锈等等。内螺纹损坏有时会造成严重损失，轻者影响装配过程和装配质量，重者能造成整个大件报废，钢丝螺套为您提供了一套简易而可靠的内螺纹修复方法，修复后的螺纹与新的一样，锁紧型钢丝螺套规格，甚至比新的还要好，对于强度较低的零件如铝、镁合金、铜、铸铁、钢件、塑料、密度板和木材、玻璃钢，这一点尤其明显，修补后的螺纹，将比原来的螺纹更加优越。

- 1、在绝大多数材质上可制造更坚固的螺纹。
- 2、用抗腐蚀不锈钢制造而成，具有良好的防锈功能。
- 3、减少螺纹磨损。
- 4、能抵受更高温差。
- 5、能简易地将英制螺纹转换成公制螺纹，反过来也可以。
- 6、可与其它同类型护套互换使用。

锁紧型螺纹护套也叫自锁型螺纹护套，锁紧型钢丝螺套批发，锁紧型螺纹护套是由普通型钢丝螺纹护套演变而来的一种紧固件产品，是在变通的螺纹护套中间增加了一圈或几圈制成多边形的螺纹护套称为锁紧型螺纹护套。锁紧型螺纹护套旋入螺孔后，除依靠自身弹力将其固定在螺孔内，还利用多边形的边与相配螺钉螺纹之间的摩擦力对螺钉起锁紧作用。当螺钉拧入锁紧型螺纹护套孔时。螺钉未进入多边形的锁紧圈前是松动的，螺钉穿过锁紧圈时将多边形的边撑开使多边形的边弯曲变形，从而产生抱紧螺钉的摩擦力，螺钉拧紧后，这一摩擦力使螺钉不会因震动等原因自动松脱，不需再采取其他防松措施。

钢丝螺纹护套表示方法：

- 1、标准法： d （直径） $\times p$ （螺距） $\times W$ （自由状态下圈数）如，锁紧型螺纹护套安装完成后形成的内螺纹的直径（或与其相配合的螺栓直径）为6mm，螺距为1mm，螺纹护套自由状态下圈数为10圈，标记为： $6 \times 1 \times 10$
- 2、规格法：SL Md（直径） $\times p$ （螺距）-ND（公称长度）如，锁紧型螺纹护套安装完成后形成的内螺纹的直径（或与其相配合的螺栓直径）为6mm，螺距为1mm，需要安装螺纹护套的内螺纹孔的深度为1.5d（或9mm），标记为：SL M6 \times 1-1.5d（或9mm）

锁紧型钢丝螺套批发-开封锁紧型钢丝螺套-来飞航紧固件看一看由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司（www.xxflight.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.fhzhjg.com）还是从事不锈钢螺套，不锈钢钢丝螺套，螺纹紧固件的厂家，欢迎来电咨询。