

555楼承板 楼承板 永晟物资厂家直销

产品名称	555楼承板 楼承板 永晟物资厂家直销
公司名称	聊城市永晟物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城市开发区新东环长江路口
联系电话	13869545555

产品详情

楼承板的施工工艺流程大体是这样的:弹线 清板 吊运 布板 切割 压合 侧焊 端焊 留洞 封堵 验收 栓钉 布筋 埋件 浇筑 养护。当然这么多的流程是离不开好的劳动组织，以下过程也可按照现场实际情况另行处理。劳动组织要分两组，

一组负责运料，包括清料、倒运，直至按照施工进度准确无误地将楼承板吊运至施工部位，包括起重工为5人;

第二组负责铺设，包括布筋、裁切、安装、留洞。每3人为一小组，负责一个节间，4个小组在同一作业层同时作业。下道工序绑扎钢筋与浇筑混凝土时应留派专人对铺设的楼承板加强维护。具体的做法法是:

工艺要点1、放样作业时需先检查钢构件尺寸，避免因钢构件安装误差导致放样错误。边沿、孔洞、柱角处都要切口，这些工作在地面进行，可以加快安装速度，保证安装质量。2、楼层板安装时，于楼层板两端部弹设基准线，跨钢梁翼缘边不应小于50mm。（见示意图）3、压型钢板铺设前需确认钢结构已完成校正、焊接、检验后方可施工。一节柱的压型钢板先安装最上层，再安装下层，安装好的上层钢板可有效阻挡高空坠物，保证人员在下层施工时安全。4、压型钢板的铺设时先进行固定，方法是端部与钢梁翼缘用点焊固定，555楼承板，间距为200mm，或钢板的每个肋部，压型钢板纵向与梁连接时用挑焊固定，间距450mm~600mm，相邻两块压型钢板搭接同样用挑焊固定，555型楼承板，以防止因风吹移动。5、压型钢板顺肋方向铺设跨度大于3m时，在混凝土浇筑过程中由于施工荷载的增加，同时混凝土的强度没有达到要求，所以会产生压型钢板下挠现象，影响工程质量，因此应在中间设置支撑。6、铺设时以楼承板母扣为基准起始边

赛拉斯法又称火焰直接加热法；首先带钢经碱洗脱脂，而后用盐酸清除表面的氧化皮，并经水洗、烘干后再进入由煤气火焰直接加热的立式线内退火炉，通过严格控制炉内煤气和空气的焰烧比例，楼承板，使之在煤气过剩和氧气不足的情况下进行不完全焰烧，从而使炉内造成还原气氛。使其快速加热达到再结晶温度并在低氢保护气氛下冷却带钢，最后在密闭情况下浸入锌液，进行热镀锌。该法设备紧凑，投

资费用低，产量高（最gao可达50/小时）。但生产工艺复杂，特别是在机组停止运转时，为了避免烧断带钢，需要采用炉子横移离开钢带的方法，3w楼承板，这样操作问题很多，所以，热镀锌工业采用此法很少。[3]

555楼承板-楼承板-永晟物资厂家直销(查看)由聊城市永晟物资有限公司提供。聊城市永晟物资有限公司（www.sdlcys.com）在板（带）材这一领域倾注了无限的热忱和热情，永晟物资一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：路茂同。