# 镭戈斯数控设备公司 数控转塔式冲床操作方法

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 镭戈斯数控设备公司 数控转塔式冲床操作方法 |
| 公司名称 | 佛山市镭戈斯数控设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“ 庄顶岗 ”段（黄洞建村加工中心车间六之一） |
| 联系电话 | 13902915242 |

# 产品详情

数控转塔冲床的性能特点

（一）、保护功能：

1.夹钳冲压保护，在冲到夹钳区域时，数控转塔式冲床操作方法，夹钳会自动避让

2.吨位超限保护，当冲压力超过所设定的吨位时，里面安装的保险块会断开而停止冲压，

避免因冲压过大导致床身变形

3.带料保护，当冲压过程中，如果因模具带料高度达到20MM时，设备会自动停机，避

免损坏机身、模具及板料

4，超限保护，当行程走到极限后会自动停止运动，避免撞车

5，数控转塔式冲床厂家直销，自诊断保护功能，当软件、系统或电气出现故障时会自动报警，提醒检查和排除

6.气压保护功能，当气压过低时会报警并停止工作，避免损坏离合器

7.电压保护功能，当电压波动过大，会自动报警并停止工作，避免损坏伺服系统、电气

元件及软件程序

8.润滑保护，广东数控转塔式冲床，设备为自动润滑，当出现故障时便会报警，提醒工作人员检查维修油路

数控冲床大家都不陌生，那么大家是否了解全自动数控冲床具备的特点都有哪些吗?下面详细为大家介绍：

数控冲床是数字控制冲床的简称，是一种装有程序控制系统的自动化机床。该控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，并将其译码，从而使冲床动作并加工零件。

因此数控冲床应具备自动化控制面板，纳川精密机械总结用户不同使用需求，经过多年的生产积累，开发的工业一体化触摸屏，操作灵活并可根据用户使用进行升级，不断适应生产需要，无需频繁更换固件，做到了简洁控制、节约成本。

自动化数控冲床还应具备自动更换模具的功能，根据图纸更换不同的模具，实现复杂图形的工作需求。

自动化数控冲床可实现CAD图纸自动转换功能，无需繁琐的编程，根据用户cad图纸，转塔式数控冲床简介，自动转换加工程序，实现工作效率。

数控冲床的分类：

按结构分可以分成两大类：

1、开式数控冲床：结构形状C型，一面是开放式。优点：

造价便宜、上下工件方便，方便大型钣金加工。缺陷：工位吨数低只能做到35吨，超过35吨位精度下降。

2、闭式数控冲床：机构形状O型，无开放面。优点：可以造高吨位35吨及以上，稳定性好。适合高精度钣金加工。缺陷：造价高于开式数控冲床，上下料必须从左右两边上下料。

按工作冲压方式分：

1、机械传动：利用飞轮转动惯性带动打击头进行冲压。优势：造价便宜、维护容易；缺陷：噪音大、吨位局限性。

2、液压传动：利用油压缸机马达带动打击头进行冲压。优势：噪音小、吨位高；缺陷：造价高、需要装也人员维护。

镭戈斯数控设备公司-数控转塔式冲床操作方法由佛山市镭戈斯数控设备有限公司提供。镭戈斯数控设备公司-数控转塔式冲床操作方法是佛山市镭戈斯数控设备有限公司（www.ragoscnc.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：朱先生。