

# 晋城液晶屏维修 液晶屏维修花屏 瑞聪自动化

产品名称	晋城液晶屏维修 液晶屏维修花屏 瑞聪自动化
公司名称	广州瑞聪自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大石植村工业一路15号威彩大厦3楼产品
联系电话	13826191120

## 产品详情

### 边板的作用及组成形式

"公司主要经营产品为：笔记本液晶屏维修、ACF贴附机、LCD液晶屏维修、镭射打线机、电视液晶屏维修、偏光片撕膜机，偏光片贴合机等等。"由主板到屏体之间的信息传递主要包含了T-CON电路、边板和COF后两者是信号的链接线，是OC与PCB链接的纽带，所以要重点研究T-CON电路的原理与维修。根据厂家屏体设计不同，主要包含以下几种形式：

#### 1、单独的T-CON板电路

这是传统的电路组合形式，液晶屏维修设备，单独的边条被大多数厂家采用，同时故障率也高，尤其是LG的边条，只要进水必须要更换边条，严重的还要坏掉COF.原理：由主板产生的LVDS信号送到T-CON板上进行处理转换成需要的各种控制信号（STV、CKV、STH、CKH、POL）及图像数据信号（RSDS）。以并行的形式加到OC上，呈现图像。

#### 2、边板和T-CON板一体的电路

这也是传统的电路组合形式，控制方式同上，只是没有了单独的T-CON板，维修系数增加。维修时检测几个主要的电压尤为重要：VGH、VGL、VCOM等。

### 3、高压板、T-CON板和边板一体

这款机器少，海尔一款T315XW06 V5的OC使用这种形式。

### 4、主板直接输出

STV、CKV、STH、CKH、POL及图像数据信号（RSDS）到边板，液晶屏维修花屏，一般都是采用扁排线进边板，现在的一体板很多数采用这种形式，给维修带来了不便。

1) 先测屏VCC的电压，压屏机，一般为12V，

2) 再测5对差分信号共10根线到地的直流电压，一般为1.2V，

如果哪根条上电压不对，就是这根线对应的IC引脚有问题，可确定为TCON不良。

若以上两点都满足，断开TCON负载，量测TCON上的四大电压：

1) VDD 数字IC工作电压，一般为3.3V；

2) VAA 模拟电压，一般为15~17V；

3) VGH 门极启动电压，一般为25~30V；

4) VGL 门极关闭电压，一般为-5~-7V。

以上四大电压其中一个不正常，可判定为TCON板不良。

排线对位：

用手撕开模块保护膜，把排线放在显示屏上对准位置，用加热的T型铬铁轻压约2秒钟，液晶屏维修黑线，让排线粘在玻璃上，然后调整设备的压头对准热压位置，在排在线放置好热压皮放好后进行热压。

"公司主要经营产品为：笔记本液晶屏维修、ACF贴附机、LCD液晶屏维修、镭射打线机、电视液晶屏维修、偏光片撕膜机，偏光片贴合机等等。"

公司成立以来凭借雄厚的技术力量，有效的生产管理，及完善的销售服务，赢得了广大客户的信赖，同时公司坚持客户第一的理念，及时同客户做好沟通、回访，晋城液晶屏维修，为客户排忧解难，得到了客户的大力支持。

随着科学技术的日新月异，为适合市场需求，公司不断引进技术人员，和先进的管理模式，为客户打造完美的产品。

晋城液晶屏维修-液晶屏维修花屏-瑞聪自动化(优质商家)由广州瑞聪自动化设备有限公司提供。广州瑞聪自动化设备有限公司(www.gzweicai.com)是广东广州,行业专用设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在瑞聪自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创瑞聪自动化更加美好的未来。