

开槽机滚筒 宜州滚筒 三量五金行业品牌

产品名称	开槽机滚筒 宜州滚筒 三量五金行业品牌
公司名称	东莞市三量五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区新村社区新宁基村
联系电话	13316608833 13316608833

产品详情

今天给大家讲一下轻型不锈钢滚筒输送机的安装步骤

1、安装轻型不锈钢滚筒输送机的机架

由于机架分为头架、中间架及尾架，我们在安装时也是有顺序的，先安装头架，再安装中间架最后才是尾架。我们在安装机架之前首先要在输送机的全长拉引中心，因保持因保持输送机的中心线在一直线上是输送带正常运行的重要条件，所以在安装各节机架时，必须对准中心线，同时也要搭架子找平，机架对中心线的允许误差，每米机长为 $\pm 0.1\text{mm}$ 。但在输送机全长上对机架中心的误差不得超过35mm。当全部单节安设并找准之后，可将各单节连接起来。

不锈钢滚筒输送机的安装

不锈钢滚筒输送机的安装极其重要，直接关系到皮带输送设备的输送效率问题，长时间的使用机械还有可能是会关系到不锈钢滚筒输送机的使用寿命长短。不锈钢滚筒输送机不仅可以进行单台机械输送物料，还可以进行与其他的输送物料进行相配合，形成有节奏性的流水作业运输线。

装驱动装置时，必须注意使轻型不锈钢滚筒输送机的传动轴与轻型不锈钢滚筒输送机的中心线垂直，使驱动滚筒的宽度的中央与输送机的中心线重合，减速器的轴线与传动轴线平行。同时，所有轴和滚筒都应找平。轴的水平误差，根据输送机的宽窄，允许在0.5—1.5mm的范围内。在安装驱动装置的同时，可以安装尾轮等拉紧装置，拉紧装置的滚筒轴线，应与轻型不锈钢滚筒输送机的中心线垂直。

滚筒输送机主要由辊子、机架、支架、驱动部份等组成

滚筒输送机主要由辊子、机架、支架、驱动部份等组成,辊筒,滚筒输送机是依靠转动着的辊子和物品间的摩擦使物品向前移动.按其驱动形式可分为无动力滚筒输送机、动力滚筒输送机.在动力滚筒输送机中,驱动辊子的方法目前一般不在采用单独驱动的方式,而是多采用成组驱动,常用电机与减速器组合,再通过链传动、带传动来驱动辊子旋转.

在滚筒流水线上,滚筒输送机适用于底部是平面的物品输送,主要由传动滚筒、机架、支架、驱动部等部分组成。具有输送量大,速度快,运转轻快,能够实现多品种共线分流输送的特点。它的结构形式从驱动形式上分为有动力、无动力、电动滚筒等,按布局形式分为水平输送,倾斜输送和转弯输送。