

浙江印花机 t恤印花机 虹彩数码裁片印花机

产品名称	浙江印花机 t恤印花机 虹彩数码裁片印花机
公司名称	东莞市虹彩数码科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇宝屯社区东宝路72号A栋一楼01号
联系电话	13560893880

产品详情

跑台数码直喷印花机日常维护的要点

日常保养是很多设备都需要做的事情，跑台数码直喷印花机也是如此，日常保养维护可以延长跑台数码直喷印花机的使用寿命和生产效率提高。但是日常维护的时候需要注意下事情：

(1) 不要将喷头从跑台数码直喷印花机上拆下并单独放置，尤其是在高温低湿形状下。假设长时间放置，数码印花机，墨水中所含的水分会逐渐蒸发，枯槁的墨水将招致喷嘴阻塞。假设喷嘴已出现阻塞，应中止清洗操作。若清洗达不到目的，则改换新的喷头。

(2) 避免用手指和工具碰撞喷嘴面，以防止喷嘴面损伤或杂物、油质等阻塞喷嘴。不要向喷嘴部位吹气、不要将汗、油、药品（酒精）等沾到喷嘴上，惹起墨水的成分、黏度的变化，构成墨水凝结阻塞。不要用面纸、镜片纸、布等擦拭喷嘴表面。

(3) 不要在跑台数码直喷印花机处于打印进程中关闭电源。可先将电源切断，当喷头盖后方可关闭电源，之后拔下跑台数码直喷印花机插头。无法执行盖操作，喷嘴流露干空气中会招致墨水枯槁。

服装印花机与传统丝印的比较

服装印花机与传统丝印的比较

(一) 传统丝印的缺点：

- 1、出菲林 网版 制版费用高，打印成本昂贵；
- 2、较色复杂，一旦定版不可以修改；

- 3、工序烦琐，生产周期漫长；
- 4、丝印制版费用高，网印点无法消除，需要批量生产，以降低成本；
- 5、热转印使用热升华墨水先把图片打印在转移纸上，再转印到介质表面，t恤印花机，存在几个难以决的问题：色彩偏差和定位偏差，成品的图片也比较容易刮掉，牢固性较差，一般需要再喷涂一层保护膜。另外，特殊介质的转印也需要做柔版印刷。
- 6、传统的标牌制作一般采用刻绘+腐蚀+色漆填充的办法，或者采用激光雕刻的方式，只能制作单色标牌，对彩色的图案则无能为力。
- 7、多次套印废品率高，色彩偏差大。
- 8、需要具有多年丰富经验的熟练印技工。
- 9、人员需要较多 手工制作比例高。

（二）平板打印机的优点：

- 1、适用于任意材质，兼容面极其广泛。
- 2、无须制版，印刷快捷且成本低廉，可用各种输出软件，支持各种文件格式。
- 3、配有专业色彩管理软件，可随时随地改色，无需支付额外费用。
- 4、一步完成，即印即取，满足快捷出样 出成品的需求。
- 5、单价起印 大批量可配套模板印刷，省时省力。
- 6、全彩图像，一次完成，渐进色完全达到照片质量效果，定位精准，废品率为零。
- 7、只需30分钟，即可掌握，浙江印花机，制作精品，无需专业技能。
- 8、电脑操作，无人员依赖，升级空间大。

纯棉数码直喷印花机每平方米耗费多少毫升墨水呢？相信这个问题是很多朋友想要了解的问题，其实，这个问题是很抽象的，没有统一数值的，每平方米耗费的墨水量是受很多因素影响的，下面我们可以详细了解下。

其实，纯棉数码直喷印花机每平米耗费的墨水量是与色彩的覆盖率以及你选取的打印品质有关的，举个例子来说吧，假如，有两副一样画面都是A4幅面，一个是100%色彩覆盖率，一个是10%的色彩覆盖率，两者所耗费的墨水量肯定是不同的；同样的一幅画面，如果你采用1440DPI和720DPI分别进行打印，所耗费的墨水量也是不同的，打印精度越高，耗费的墨水量自然也越高。

一般情况下，如果是在80%的色彩覆盖率下，打印一平方米大概需要12毫升左右。

在选择数码印花墨水时，更是要注意以下规范：

环保功能

数码印花制品因为会触摸皮肤，许多也用于出口，对环保功能需求较高，故数码印花墨水有必要是水基型墨水。

色牢度

色牢度包含水洗牢度、干擦牢度、皂洗牢度等等，色牢度也是衡量印花作用的重要规范，即不掉色，通常选用优异的印花墨水印出的制品，色牢度在3-4级。

流畅性

墨水要做纳米级过滤，t恤印花机多少钱，墨水中杂质少，墨水分子量小，依据印花机调整好相应的理化参数，才干确保印花长间接连喷印。流畅性是墨水根本质量确保，流畅性欠好意味着打印过程中会呈现断墨的状况，影响终究制品的作用。

生成的印色彩饱和度花商品色彩是否艳丽，能否到达甚至超越传统印花所能表现出来的色彩，也是衡量墨水的一项重要规范。

浙江印花机-t恤印花机-虹彩数码裁片印花机(优质商家)由东莞市虹彩数码科技有限公司提供。东莞市虹彩数码科技有限公司（dghcsmkj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！