

硅胶成型机 成型机 捷晨硅橡胶机械

产品名称	硅胶成型机 成型机 捷晨硅橡胶机械
公司名称	东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号
联系电话	18925560965 18925560965

产品详情

液态硅胶注塑机注射过程动作选择

一般注塑机既可手动操作，也可以半自动和全自动操作。

手动操作是在一个生产周期中，每一个动作都是由操作者拨动操作开关而实现的。一般在试机调模时才选用。

半自动操作时机器可以自动完成一个工作周期的动作，但每一个生产周期完毕后操作者必须拉开安全门，取下工件，再关上安全门，机器方可以继续下一个周期的生产。

全自动操作时注塑机在完成一个工作周期的动作后，可自动进入下一个工作周期。在正常的连续工作过程中无须停机进行控制和调整。但须注意，如需要全自动工作，射出成型机，则(1)中途不要打开安全门，否则全自动操作中断;(2)要及时加料;(3)若选用电眼感应，应注意不要遮闭了电眼。实际上，在全自动操作中通常也是需要中途临时停机的，如给机器模具喷射脱模剂等。

正常生产时，硅胶成型机，一般选用半自动或全自动操作。操作开始时，应根据生产需要选择操作方式(手动、半自动或全自动)，并相应拨动手动、半自动或全自动开关。

半自动及全自动的工作程序已由线路本身确定好，操作人员只需在电柜面上更改速度和压力的大小、时间的长短、顶针的次数等等，不会因操作者调错键钮而使工作程序出现混乱。

当一个周期中各个动作未调整妥当之前，应先选择手动操作，确认每个动作正常之后，再选择半自动或全自动操作。

液态硅胶注塑机的工作原理

注塑机的工作原理与打针用的注射相似，成型机，它是借助螺杆(或柱塞)的推力，将已塑化好的熔融状态(即粘流态)的塑料注射入闭合好的模腔内，经固化定型后取得制品的工艺过程。

注射成型是一个循环的过程，每一周期主要包括：定量加料——熔融塑化——施压注射——充模冷却——启模取件。取出塑件后又再闭模，进行下一个循环。

减少注塑工艺调整时的影响

非色差原因需调整注塑工艺参数时，液态硅胶注射成型机，尽可能不改变注塑温度、背压、注塑周期及色母加入量，调整同时还需观察工艺参数改变对色泽的影响，如发现色差应及时调整。尽可能避免使用高注射速度、高背压等引起强剪切作用的注塑工艺，防止因局部过热或热分解等因素造成的色差。严格控制料筒各加热段温度，特别是喷嘴和紧靠喷嘴的加热部分。

硅胶成型机-成型机-捷晨硅橡胶机械由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司(jiechenjixie.com)是广东东莞,成型设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在捷晨硅橡胶机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创捷晨硅橡胶机械更加美好的未来。同时本公司(www.djcgxj.com)还是从事立式液态硅胶注射机，卧式液态硅胶注射机，液态硅胶注射机设备的厂家，欢迎来电咨询。