

空压机维修 安徽空压机 力尤特空压机

产品名称	空压机维修 安徽空压机 力尤特空压机
公司名称	安徽力尤特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市南翔万商商贸物流城西五街2E1034室
联系电话	15000000000

产品详情

空压机的维修法则

1.先调查，后熟悉

空压机故障时，首先要询问产生故障的前后经过以及故障现象，犹如医生诊病一样，先要问清病情，才能对症下药。根据用户提供的情况和线索，再对故障进行分析（这一点对初学者尤其重要），结合空压机工作原理和各个部件的作用，做到心中有数，有的放矢。

2.先机外，后机内

对于发生故障的空压机，应先检查机外部件，特别是机外的一些电气开关、旋钮位置是否得当，外部的电源、控制器设置等是否正常。只有当确认机外部件正常后，无油螺杆空压机，再打开机器进行检查。特别是一些环境引起或诱发的故障，要心中有数，无油空压机，大胆假设小心求证。

3.先清洁，后维修

在检查机器内部时，应着重看看机内是否清洁，如果发现机内各元件、部件、管路之间有额外油污、水渍等，应先加以清除、观察，再进行检修，安徽空压机，这样既可减少自然故障，又可取得事半功倍的效果。实践证明，空压机许多故障都是由于“堵”“漏”引起的，通过清洁能更明显的发现故障位置。

空压机的油分桶初级分离问题

空压机的油分桶初级分离问题主要有油分桶尺寸设计不合理、油分桶进气口直径或角度不匹配、折流板有缺损（比如脱焊）等问题：

1、油分桶尺寸设计不合理、油分桶进气口直径或角度不匹配主要是针对新机器。目前国内的空压机大部分设计都较为合理，只有小部分空压机厂商在自主创新设计油气分离桶时还存在改进的地方。油分桶初级分离效果不理想会导致进油分前的油雾浓度含量偏高，只有合理的流速、进气角度再结合科学的折流板设计才能达到理想的初级分离效果，否则机器过来的油气混合物会超出油分处理能力导致机器跑油。

处理建议：生产厂家改进初级分离设计，提高初级分离的效果。

2、折流板有缺损主要是针对老机器。空压机经过长年累月的使用后难免会有一些故障，折流板造成缺损也不例外。折流板缺损是一个隐藏很深的跑油问题点，也是我们空压机售后人员容易忽略的地方。一旦折流板有缺损，会引起油气混合物初级分离达不到效果，进而超出油分负荷，导致油分分离效果不佳造成跑油。机器跑油，部分售后工人简单的认为就是油分的问题，反复的更换油分，结果机器还是跑油，这样的处理方式对机油、油分、时间都是一种极大的浪费。

处理建议：要对症下药，找到问题点才能快速高效的解决此类跑油问题。

（1）不加载

空压机进气阀不加载的原因主要有：电磁阀未得电；电磁阀损坏；电磁阀内有杂质造成动作不良或排气口堵塞；因润滑油变质造成进气阀活塞密封圈与气缸摩擦力增大而无法复位；容调阀控制进气阀关闭。排除办法：检查设备电路，保证电磁阀正常；更换电磁阀线圈或者整个电磁阀阀体；拆解电磁阀清除内部杂质；清除进气阀内部油渍，清除进气阀气缸内壁油垢，更换优质润滑油；调整进气阀的容调阀（模块），非专业人士不建议自己动手。

（2）不卸载

进气阀不卸载的原因主要有：电磁阀未断电；电磁阀损坏；电磁阀内小孔堵塞；进气阀内截流孔堵塞；卸放速度过快。解决办法：检查电路，恢复电磁阀正常；更换电磁阀线圈或者整个电磁阀阀体；拆开电磁阀清除内部杂质；拆开进气阀清除截流孔内杂质；调整卸放速度，加大气管口径或加个弯头。

（3）进气阀喷油

进气阀喷油的原因主要有：油气分离器不良；回油单向阀堵塞；空滤过滤效果不好，进气阀阀芯密封面粘附杂质造成密封不良；压缩机工作环境恶劣，空压机维修，进气阀活塞与弹簧座配合副磨损。排除办法：检查油气分离器，并更换新的油分芯；卸下回油单向阀，清除单向阀内部杂质；检查空滤，并更换新的空滤，进气阀管道清洗干净；缩短保养周期并建议用户改善压缩机工作环境。

空压机维修-安徽空压机-力尤特空压机由安徽力尤特机电设备有限公司提供。安徽力尤特机电设备有限公司（www.wz1288.cn）在压缩、分离设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，力尤特空压机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：程总。