

越秀安全齿轮厂 白杨塑胶

产品名称	越秀安全齿轮厂 白杨塑胶
公司名称	东莞市白杨塑胶齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇刘屋村洲头龙仔街9号
联系电话	13928958369

产品详情

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮加工厂家如何退火

厂家在生产齿轮的时候如何选用退火、正火工艺，应结合齿轮钢的种类，加工工艺及使用性能等综合考虑。那么如何选择退火和正火呢？通常我们根据齿轮钢的含碳量去选择。首先对于含碳量小于0.25%的齿轮钢，在没有其他热处理时，采用正火处理来提高强度，对于渗碳钢，用正火消除锻造缺陷，提高切削加工性能，并为渗碳淬火处理做好准备，当含碳量小于0.20%时，应采用高温正火，对于大型齿轮加工铸件，一般采用退火消除铸造应力

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮模具主要应用于齿轮的挤出、镦压及精密塑料齿轮铸造，其精度和强度都有较高的要求。特别是用于制造粉末冶金齿轮的模具，由于粉末冶金的压缩比大，齿轮模具的宽度方向尺寸较大，而且又是高硬度的内齿轮，无法用传统的滚齿、插齿、磨削的方法进行加工。从采用特种加工方法的角度考虑，若用轴向进给的方式进行电火花加工，则由于加工深度大，形成的加工锥度也较大。因此，合理选用有效的方法实现齿轮模具的加工，是本课题的研究内容，本课题研究的齿轮模具电火花展成加工方法，是齿轮加工的一个创新，对齿轮模具的制造具有较大的现实意义。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮磨损的主要因素

通过MATLAB?编程形成一套数值计算方法，数值求解了齿轮啮合过程中接触应力沿啮合线的分布规律，为分析齿轮接触区温度奠定基础，安全齿轮厂，并分析了负载转矩、齿形角和齿宽对齿轮接触应力的影响。同时，对比数值计算得到的齿轮接触应力与有限元接触分析得到的齿轮接触应力，以验证有限元接触分析模型的正确性。

越秀安全齿轮厂-白杨塑胶(图)由东莞市白杨塑胶齿轮有限公司提供。东莞市白杨塑胶齿轮有限公司(www.baiyang88.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。

白杨塑胶——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市石碣镇刘屋村洲头龙仔街9号，联系人：伍会英。