

机床直线滑台厂商 直线滑台 希思克质量可靠

产品名称	机床直线滑台厂商 直线滑台 希思克质量可靠
公司名称	东莞希思克传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园B栋
联系电话	13827228294 13827228294

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞希思克传动科技有限公司

影响直线滑台运转速度的因素有哪些

直线滑台是自动化设备中的一种通用传动元件，应用的领域也越来越多。而不同的行业对直线滑台的有效行程，承载负荷、运行重复精度、运转速度以及使用环境等方面来考量寻找出满意的直线模组。其中运行速度是我们对于直线模组最为关注的参数之一。

不同企业对直线滑台的运转速度时长都有所不同，有的企业需要直线模组运转速度达到200mm/s速度就可以了，而有些企业机械作业需要2000mm/s这种更高的运转速度才能保障机械正常运行，提高企业的生产效率，增加企业的经济效益。

影响直线滑台运转因素的因素存在以下几点

电机驱动装置的选择

电机驱动的装置是直线模组运转速度的一个重要的因素，直线模组运行需要电机驱动装置配合，不同类型的电机，其影响直线模组在运行速度上有所区别，市面上常见的电机有，伺服电机、步进电机。

结构方面

直线模组从内部结构可分为：同步带式和丝杆式。同步带的直线模组运行速度一般比丝杆式的直线模组运行速度快，提高企业的生产效率；丝杆直线模组尽管运行速度没有同步带式的快，但受力和精度方面都比同步带式直线模组要好。一般来说，如果受力较大，行程较短，对精度要求也相对较高的企业，可以选择丝杆直线模组；如果受力一般，行程较长，对精度要求不高的企业，可以选择同步带直线模组。

保养方面

我们都知道任何东西保养越好，用的时间更长久，达到的效果更好。尤其是直线模组，平常运行后不做保养，那么很容易在运行作业中产生磨损，导致速度和精度等方面都不能够达到极佳效果。因此保养维护是非常必要且重要的。

直线滑台中滚珠丝杠与普通丝杠的区别

滚珠丝杠模组是直线滑台之中的其中一种，滚珠丝杠模组能成为工业设备产业界使用最广的自动化产品之一，很大程度上在于滚珠丝杠与其他配件相互协调相互作用，并且滚珠丝杠在其中承担着重要的角色。市场上，丝杠的种类有很多，那为什么选用滚珠丝杠，而不选用普通丝杠呢？

1、传动效率不同。滚珠丝杠的传动效率可高达90~96%，其中很大原因是滚珠丝杠副的丝杠轴与丝杠螺母之间有很多滚珠在做滚动运动，因此，能得到较高的运动效率。而梯形丝杠的传动效率大约是26~46%。也就是说在相同大小的复杂下，采用滚珠丝杠直线滑台可以使用更小的驱动功率，这样可以有效的降低生产成本，也能够降低损耗，给企业增加更多的效益。

2、传动速度不同。滚珠丝杠是滚动摩擦，梯形丝杠是滑动摩擦，由此可看出在传动运行的时候前者的升温远低于后者，滚珠丝杠可以承担高速传动任务。

3、精度不同：滚珠丝杠直线滑台与普通丝杠的工作原理不同，滚珠丝杠作为主动体时，螺母就会随丝杠的转动角度按照对应规格的导程转化成直线运动，被动工件可以通过螺母座和螺母连接，从而实现对应的直线运动。滑动丝杠直接通过线性运动来增加试样两端的作用力，因此滑动丝杠具有一定的滑动摩擦系数，与滚珠丝杠相比，精度和效率都比较低。

3、使用寿命不同。滚珠的滚动摩擦的表面摩擦力小，在各种清洁保养合理操作的前提下，滚珠丝杠比普通丝杠的使用寿命要更长一些。

4、自锁性差异。自锁性一般与传动效率成反比，因此，滚珠丝杠几乎没有自锁性，具有传动的可逆性；而梯形丝杠具有一定的自锁性。

5、经济性区别。滚珠丝杠比普通丝杠要复杂一些，但相应的也更好，优点更为突出，因此在价格方面滚珠丝杠要比普通丝杠的价格更高一点。

较长精密度调节针对直线滑台的积极意义

直线滑台因为拼装非常容易并具公差配合，维修保养便捷，不用润化，并且维护费低，已普遍地运用于各种各样制造行业行业中，其技术性持续被开发设计自主创新，慢慢向智能化系统的方位发展趋势。在直线滑台的运用中，商品的品质挺大水平上由商品各层面的精密度决策，因而，提升商品精密度，搞好较长精密度的调节针对直线滑台商品拥有尤为重要的功效。

在操作过程中，根据各模块的组成保持负荷的平行线、曲线运动，使轻负荷的自动化技术更为灵便、精准定位更为精准。较长精密度调节对滑轨安装构造和精密度规定：在近场检测设备水准向滑轨分主滑轨和副滑轨，主滑轨起主导地位，副滑轨起支撑板功效。