

电缆用涂塑钢管 山东坤耀涂塑钢管厂家

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 电缆用涂塑钢管 山东坤耀涂塑钢管厂家 |
| 公司名称 | 山东坤耀钢管有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省聊城经济技术开发区汇通商贸大厦16层1605B室 |
| 联系电话 | 13869523332 |

产品详情

电缆用涂塑钢管技术参数

通用颜色：黑色，电缆用涂塑钢管，灰色，蓝色，红色，白色，绿色；

涂层厚度：PE(改性聚乙烯)涂层厚度为400um—1000um，EP(环氧树脂)喷涂厚度为100um-400um；

涂覆方式：PE(聚乙烯)为热浸塑EP，(环氧树脂)为内外喷涂；

产品规格：DN15—DN1660；

环境温度：-30 至120 ；

连接方式：丝扣（DN15-DN100），沟槽（DN65-DN400），法兰（适用任意口径），焊接式，双金属连接，承插、管节、密封连接等。

涂塑钢管一般采用双金属焊接及无损伤焊接方式焊接

1、双金属是在普通钢管的内部衬一层不锈钢管板，不锈钢板长度为8~10cm，厚度可根据口径大小调节，将SUS304不锈钢薄板满焊在钢管端口，然后将管道进行涂塑加工。在施工中直接将两根衬有双金属的管道对焊即可，焊接的时候先用不锈钢焊条打底，再用电焊焊接完整，最后用修补液修补。如果施工中需要截断则需要采用双金属焊接连接件。

山东坤耀钢管有限公司现拥有国内先进的电缆用涂塑钢管生产线四条，年生产直径219-3620mm，壁厚5-26mm的双面埋弧螺旋焊钢管10万吨，产品执行SY/T5037-2000标准和GB/T9711-2011标准，直缝焊管、无缝化钢管生产线2条，直径89mm-1620mm，年生产5万吨;产品主要用于石油、煤气、水、蒸汽等流体长途输送管线及供热、疏浚、化工、制冷、井壁套管、打桩等工程配套。

公司有材质保证原材料，经过锯切、锻造、加加工、表面处理及包装运发等一体化专业生产各种国标、美标、日标、平焊、带劲平焊、对焊法兰钢制法兰（高压对焊法兰、平焊法兰、带颈法兰、承插焊接法兰 法兰盖、人孔 手孔 盲板 管板），管件同时也为客户提供非标产品。可按图纸定做加工，产品赢得了市场认可、被广泛用于锅炉、压力容器制造、石油化工工业、电厂、船舶制造、矿山机械，食品、制药等行业、信誉可靠。