

镀锌无缝管生产 从利金属材料生产厂家

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 镀锌无缝管生产 从利金属材料生产厂家 |
| 公司名称 | 山东从利金属材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省聊城市经济技术开发区钢管城 |
| 联系电话 | 18864898885 |

产品详情

镀锌无缝管生产，为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管进行镀锌。镀锌钢管分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低，表面不是很光滑。

镀锌无缝管生产是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体和镀层二者相结合。热镀锌是先将钢管进行酸洗，为了去除钢管表面的氧化铁，镀锌无缝管生产，酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，然后送入热浸镀槽中。

热镀锌具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。钢管基体与熔融的镀液发生复杂的物理、化学反应，形成耐腐蚀的结构紧密的锌—铁合金层。合金层与纯锌层、钢管基体融为一体。故其耐腐蚀能力强。

- 1、镀锌层的均匀性：钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红（镀铜色）
- 2、表面质量：镀锌钢管的表面应有完整的镀锌层，不得有未镀上的黑斑和气泡存在，允许有不大的粗糙面和局部锌瘤存在。
- 3、镀锌层重量：根据需方要求，镀锌钢管可作锌层重量测定，其平均值应不小于500g/平方米，其中任何试样不得小于480g/平方米。

焊接钢管也称焊管，是用钢板或带钢通过曲折成型后焊接制成的钢管，一般定尺6米。焊接钢管出产工艺

筒略，出产效率高，种类标准多，设备出资少，但一般强度低于无缝钢管。又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、轿车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管、脚手架管和螺旋焊管。

一般焊管：一般焊管用来运送低压流体。用Q195A、Q215A、Q235A钢制作。也可采用易于焊接的其它软钢制作。钢管要进行水压、曲折、压扁等实验，对表面质量有一定要求，一般交货长度为4-10m，常要求定尺（或倍尺）交货。焊管的标准用公称口径表明（毫米或英寸）公称口径与实践的不同，焊管按规则壁厚有一般钢管和加厚钢管两种，钢管按管端方式又分带螺纹和不带螺纹两种。

镀锌无缝管生产：为进步钢管的耐腐蚀功能，对一般钢管（黑管）进行镀锌。镀锌无缝管生产分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低。吹氧焊管：用作炼钢吹氧用管，一般用小口径的焊接钢管，标准由3/8寸-2寸八种。用08、10、15、20或Q195-Q235钢带制成。为防蚀，有的进行渗铝处理。

电线套管：也就是一般碳素钢电焊钢管，用在混凝土及各种结构配电工程，常用的公称直径从13-76mm. 电线套套管壁较薄，大多进行涂层或镀锌后运用，要求进行冷弯实验。

我公司交通十分便捷，环境条件卓越。凭借良好的信誉，雄厚的实力，优质的产品，低廉的价格，真诚的服务赢得了广大客户的信赖。本公司在“诚信务实，追求卓越”的经营理念指导下，不断进步。

产品涉及：镀锌无缝管生产，镀锌管，热镀锌钢管，热镀锌管，厚壁镀锌管，4分镀锌管，6分镀锌钢管，1寸镀锌管，1.2寸热镀锌钢管，1.5寸镀锌管，2寸镀锌管，2.5寸镀锌钢管，3寸镀锌管，4寸镀锌管，5寸镀锌管，6寸镀锌管，8寸镀锌管！

公司与几十家大型钢材厂家建立了长期稳定的合作关系，货源充足，品种规格齐全。对外加工冷、热镀锌业务。我们公司的宗旨是“质量至上、服务为本”。强调“质量”和“服务”是我公司立业的基础了解用户的需求，在服务中成长，与用户共同创新是我们的追求。

镀锌无缝管生产-从利金属材料生产厂家(图)由山东从利金属材料有限公司提供。山东从利金属材料有限公司（<https://sdclgt.1688.com>）实力雄厚，信誉可靠，在山东 聊城 的钢管等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领山东从利金属和您携手步入辉煌，共创美好未来！