

酸洗磷化废水处理设备厂家 山东荣博源 酸洗磷化废水处理设备

产品名称	酸洗磷化废水处理设备厂家 山东荣博源 酸洗磷化废水处理设备
公司名称	山东荣博源环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市龙都街道土墙工业园
联系电话	17863688888 17863688888

产品详情

山东荣博源环境工程有限公司生产的平流式气浮机的工艺流程原水经絮凝混合由池底中心管流入，水表面的浮渣用撇渣器收集起来，然后排入中央污泥槽，排至相匹配的污泥处理装置，沉于池底的污泥由刮泥板收集至排泥槽排出，清水由中央集水机构收集排出。絮凝好的原水是指在原水中加入絮凝药剂PAC或PAM（PAC为400~1000mg/1，PAM为PAC的1/5左右），经10~15分钟的有效地絮凝反应，形成原水。具体药量及絮凝时间、絮凝效果须由实验测定。

山东荣博源环境工程有限公司是山东省环保设备的专业生产厂家，我公司研制生产的平流式溶气气浮机产品工作原理：

平流气浮分离技术是指空气与水在一定的压力条件下，使气体极大限度的溶入水中，力求处于饱和状态，然后把所形成的压力溶气水通过减压释放，酸洗磷化废水处理设备，产生大量的微细气泡，与水中的悬浮絮体充分接触，酸洗磷化废水处理设备便宜，使水中悬浮絮体粘附在微气泡上，随气泡一起浮到水面，形成浮渣并刮去浮渣，酸洗磷化废水处理设备报价，从而净化水质。

平流式溶气气浮机广泛应用于：造纸、印染、制革、电镀、纺织、石油、化工、食品等气浮设备在给排水处理工艺中、对固、液分离，酸洗磷化废水处理设备厂家，对比重于水的微小悬浮物的去除，是整个工艺中关键设备之一，用于以上行业的工业废水处理工程之中。本装置提供成套设备总成及控制系统，通过集中控制与分散控制相结合，以使设备达到更佳的运行状态。

山东荣博源环境工程有限公司生产的平流式气浮机工作原理：将污水、污染物质和气泡这样一个多相体系中含有的疏水性污染离子，有选择地从废水中吸附到气泡上，以泡沫形式从水中分离去除的一种操作过程。气浮法是向水中注入或通过电解的方法产生大量的微气泡，使其与废水中密度接近于水的固体或液

体污染物微粒黏附，形成密度小于水的气浮体，在浮力的作用下上浮至水面形成浮渣，进行固液或液液分离的一种水处理技术。气浮法主要用于从废水中去除相对密度的悬浮物、油类和脂肪，也可用于高浓度废水的浓缩然后经带式压滤机压干。

酸洗磷化废水处理设备厂家-山东荣博源-酸洗磷化废水处理设备由山东荣博源环境工程有限公司提供。酸洗磷化废水处理设备厂家-山东荣博源-酸洗磷化废水处理设备是山东荣博源环境工程有限公司（www.rbyhb.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。同时本公司（www.spwsclsbjg.com）还是从事食品污水处理设备，食品加工废水处理设备，肉类加工污水处理设备的厂家，欢迎来电咨询。