

苏州皮带 贴片机皮带 昆山盛兴跃

产品名称	苏州皮带 贴片机皮带 昆山盛兴跃
公司名称	昆山盛兴跃通用设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路1188号
联系电话	18962656274

产品详情

ep输送带使用注意事项

随着ep输送带在工业生产中的普及，防静电同步带，多品种、高性能、轻量化、多功能、长寿命是生产商关注的几个方面。在工业生产中，正确的使用ep输送带显得尤其重要，输送传动类片基带，ep输送带在使用中应注意以下事项：

- 1.避免托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意输送带活动部分的润滑，但不得油污输送带；
- 2.防止输送带负荷启动；
- 3.输送带发生跑偏，应及时采取措施纠正；
- 4.发现输送带局部破损时，应用人造棉及时修补，以免扩大；
- 5.避免输送带遭受机架，支柱或块状物料的阻滞，防止碰破扯裂。

工业皮带接头常用方法：

工业皮带接头常用方法有:磨接法、齿接热熔法机械接头、冷粘接接头、热硫化接头、钢扣活结头等。

磨接法是将工业皮带2端打磨成斜面，贴片机皮带，通过涂专用胶水热压或冷压后加工的一种方法。

齿接法一般是指PU输送带或PVC输送带等轻型输送带通过专用打齿机将输送带接头打齿后插在一起放在专用的热接机加温至热熔状态后再通过热接机内水冷循环将热熔状态的接头部分瞬间冷却凝固。

工业皮带如何储存

- 1.皮带安装时工具或外力切勿直接施力于皮带上。
- 2.皮带的使用温度范围为:-40 ° -120 ° C。
- 3.贮存时库房温度宜保持在-15~40摄氏度之间相对湿度宜保持在50%~80%之间。

由于每个品牌工业皮带的性能和材料有所差别，因此在储存方式上，苏州皮带，每种工业皮带还是有一些不同，但是万变不离其宗。

昆山盛兴跃通用设备有限公司在传动输送领域成立了专业的团队，充分了解客户的产品，而且懂得客户的行业及其详细的工业步骤。欢迎来电咨询！

苏州皮带-贴片机皮带-昆山盛兴跃(推荐商家)由昆山盛兴跃通用设备有限公司提供。“工业皮带,输送带,片基带,同步带,三角带,龙带,锭带”就选昆山盛兴跃通用设备有限公司(www.sxygpe.com)，公司位于：昆山市张浦镇花苑路1188号，多年来，昆山盛兴跃坚持为客户提供好的服务，联系人：吕明生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昆山盛兴跃期待成为您的长期合作伙伴！