

中频感应加热控制柜 全桥品牌 三明中频感应加热

产品名称	中频感应加热控制柜 全桥品牌 三明中频感应加热
公司名称	广东全桥电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区大良镇顺峰山工业区9栋
联系电话	13826869478

产品详情

广东全桥电器有限公司（原名顺德全桥电器厂）2008年在广东省佛山市顺德区大良镇成立，是一家专业从事2.5kw-120kw工业电磁加热器、电磁炉机芯研发、生产、销售、售后服务为一体的高科技企业。我们贯彻ISO质量管理体系，严谨创新的研发态度，完善的质量管理精神；一切客户至上的服务宗旨，力争做行业电磁感应加热设备，力争做行业的企业。

电磁加热中，使用到大量的薄膜电容器.作为交流输入端的EMI吸收，中频感应加热控制柜，整流后的平滑滤波，高频吸收.IGBT的突波吸收，谐振回路的LC谐振，带输出变压器方式的耦合隔直等等作用。全桥电器专业电磁加热生产研发十年，为您解析电磁加热器用薄膜电容的要求和注意事项。

1 耐压选择不当

例如，交流输入端，380V的线电压，EMI电路用的电容器，三角形接法，500kw中频感应加热炉，部分工程师选择MKP-X2 275V.AC (这会导致电容击穿)

例如，LC谐振回路，很多工程师以为半桥谐振电容，耐压只是直流母线537V的一半即可(实际上这是严重错误的)

国内的机芯，有使用的薄膜电容器耐压等级1200V 1600V 2000V 2500V 3000V 4000V 需要根据自己的实际电路来选择.

最正确的方式是用示波器加高压探头，实际测量一下机芯在满功率的时候，谐振电压的波形.

广东全桥电器有限公司（原名顺德全桥电器厂）2008年在广东省佛山市顺德区大良镇成立，是一家专业从事2.5kw-120kw工业电磁加热器、电磁炉机芯研发、生产、销售、售后服务为一体的高科技企业。我们贯彻ISO质量管理体系，严谨创新的研发态度，完善的质量管理精神；一切客户至上的服务宗旨，力争做行业电磁感应加热设备，力争做行业的企业。

电磁采暖炉自问世以来，受到了大众热捧，三明中频感应加热，不少人家中都安装了该型设备。采暖炉在各行各业中有着广泛应用，采暖炉为人们的生活提供了温暖与舒适，是实用的生活设备。采暖炉根据种类不同，分为多个系列产品，电磁采暖炉便是其中之一。电磁采暖炉用电量少、制热性能好、售价亲民，是家庭中理想的供暖设备。

广东全桥电器有限公司（原名顺德全桥电器厂）2008年在广东省佛山市顺德区大良镇成立，是一家专业从事2.5kw-120kw工业电磁加热器、电磁炉机芯研发、生产、销售、售后服务为一体的高科技企业。我们贯彻ISO质量管理体系，严谨创新的研发态度，完善的质量管理精神；一切客户至上的服务宗旨，力争做行业电磁感应加热设备，力争做行业企业。

- 一、电锅炉的介绍
- 1、电热锅炉全自动智能化控制技术，无人值守;
 - 2、电热锅炉工作方式灵活，可设置为手动或自动模式;
 - 3、电热锅炉可依需要设定锅炉自动启动日期、工作时段，一天可设十个不同的工作时段，使锅炉自动、分时启动各加热元件，便携式中频感应加热，加热元件???循环投切，使各接触器使用时间、频率相同，提高设备使用寿命;
 - 4、电热锅炉模拟控制算法：自动温度(压力)PID、演算、功能，可在负荷变化时确保给水泵、循环泵自动启停;也可手动控制;
 - 5、连锁关闭功能;
 - 6、报警功能：异常情况出现，自动报警;报警铃解除后，故障无排除，再次报警;
 - 7、外形美观：锅炉外包装采用框架嵌入式结构，外表面整体喷塑，精致靓丽;
 - 8、环保运行：无噪音，无污染，热效率高，锅炉本体采用优质高效保温材料，散热损耗小，热效率大于98%;
 - 9、结构紧凑、专业合理的设计和先进的制造工艺，使锅炉占地面积小，节省场地;
 - 10、品种齐全(电热热水锅炉、电热蒸汽锅炉、电热蓄热锅炉)。
 - 11、价格实惠，新型电锅炉不论在价格、质量、环保上都比老式优于良多。

中频感应加热控制柜-全桥品牌-三明中频感应加热由广东全桥电器有限公司提供。“工业电磁加热器、电磁炉机芯研发,电磁采暖炉等”就选广东全桥电器有限公司（www.gdquanqiao.com/），公司位于：佛山市顺德区大良镇顺峰山工业区9栋，多年来，全桥电器坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。全桥电器期待成为您的长期合作伙伴！