

电子3C产品外壳喷漆工艺 无锡南新工艺公司

产品名称	电子3C产品外壳喷漆工艺 无锡南新工艺公司
公司名称	无锡南新工艺装饰品制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区安羊路18号
联系电话	13861726036

产品详情

热喷涂技术及陶瓷涂层前景广阔

热喷涂技术是材料科学领域内学的重要组成部分，它是一种表面强化和表面改性的技术，通过在金属基体表面喷涂一层使金属具有耐磨、耐蚀、耐高温氧化、电绝缘、隔热、防辐射、减磨和密封等性能。热喷涂技术主要用于高温、耐磨、耐腐蚀等部件的预保护、功能涂层的制备及对失效部件的修复等。

热喷涂工艺方法中应用较广泛的有火焰喷涂、电弧喷涂、等离子喷涂、喷涂和超音速喷涂技术。火焰喷涂是通过火焰实现的，喷枪通过气阀分别引入、氧气或压缩空气，和氧气混合后在出口处产生燃烧火焰，引入的粉状或棒状涂材在火焰中被加热熔化后，在焰流的作用下形成雾状小液滴被喷射到基体表面形成涂层。电弧喷涂所用的两根线状材料涂层材料由送丝轮自动导入，当在两线状材料之间通过大电流时将产生电弧，线状材料在电弧的高温作用下迅速熔化，并由压缩空气作用成小液滴被喷射到基体表面形成涂层。等离子喷涂适用于粉状涂层材料，等离子喷枪将电能转化为热能，产生高温高速的等离子焰流，其等离子焰流温度可高达50000，能熔化所有的喷涂材料。喷涂是利用可燃性气体与氧气混合物点火提供的能量，将喷射到基体表面而形成涂层。超音速火焰喷涂方法因具有很高的粒子撞击速度，使得涂层结合强度、硬度、致密性、耐磨性都得到了改善。

金属表面处理具有的特点

大家知道在金属生产加工完成后还有一道非常重要的工序吗？那就是金属表面处理工艺，经过了这道工序之后。可以有效防止金属的生锈老化现象，还可以使其变得更加美观。在现代人们的生产生活中，对于金属表面处理工艺的使用时越来越广泛了，为了增加大家对于它的了解，今天小编就快来为大家介绍一些金属表面处理具有的特点。

1、金属表面处理的镀层非常均匀和光亮，而厚度也可以根据客户的要求来进行控制，比较容易实现合金

化的镀层，主要可以分为：机械的镀铜和机械的镀锌两种镀种；

2、如果是在室温下进行金属表面处理的话，电子3C产品外壳喷漆加工，其镀件会出现无镀后氢脆，山东电子3C产品外壳喷漆，以及无镀后进行回火出现软化的现象；

喷涂用的钼其纯度在99.95%以上，既可是线材也可是粉末。由于钼与钢铁材料之间有良好的联合性能，所以常用作打底层材料，电子3C产品外壳喷漆工艺，钼涂层还具有较好的耐磨性，而且钼仍是耐热浓盐酸的独一无二金属。

自熔性合金的三种典型就是铁铬硼硅系列、镍铬硼硅系列和钴铬钨系列。

铁基合金存在很好的耐磨性和必定的耐蚀性，因其价廉而被普遍用于个别机械零件的耐磨涂

层跟修复整机用。其硬度范畴由含铬量与含碳量而定，电子3C产品外壳喷漆电话，普通在HRC25~60或更高。

镍基合金不仅具有良好的耐磨性，还具有良好的耐腐蚀性和较好的红硬性。广泛用于既要求耐腐蚀，又要求耐磨的零部件。如阀门密封面，柱塞表面，用于有腐蚀性介质中的热电偶导管以及要求耐腐蚀的化工容器等。

钴基合金（司太立系合金）的特点是在高温下的耐腐蚀性和耐磨性十分突出，抗气蚀性能好，因此可用于高温排气阀、高温高压阀门、高温模具、汽轮机叶片等的修复或预保护。

自熔性合金是专为喷焊工艺生产的，但它们也可以直接用于喷涂工艺，然而用于喷涂工艺的材料却不一定能用于喷焊工艺。

电子3C产品外壳喷漆工艺-无锡南新工艺公司由无锡南新工艺装饰品制造有限公司提供。无锡南新工艺装饰品制造有限公司（www.wxnxkj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！