

上海彩色标签印刷/彩色商标印刷/异形粘纸印刷

产品名称	上海彩色标签印刷/彩色商标印刷/异形粘纸印刷
公司名称	上海信谷印务科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	重量:1 (吨) 厚度:0.1 (mm) 不透明度:100 (%)
公司地址	中国 上海市闸北区 场中路3398号
联系电话	86 21 51872757 13818780970

产品详情

重量	1 (吨)	厚度	0.1 (mm)
不透明度	100 (%)	型号	异形
等级	A	用途	标签
产地	上海	挺度	2
耐破度	0 (%)		

本公司提供印刷项目服务，主要产品有标签印刷品

工业标签：日化类、仪表家电类、食品类、医药类、模内标签、rfid射频标签

商业标签：热敏电子秤纸、标价纸、卡纸、服装吊牌、布标、可定制加工各类不干胶耗材。

票据：无碳复写的票证、票据、atm票据、彩票等 电子标签：电子类产品铭牌、液晶产品保护膜 “诚信、专业、简单、快捷” 是我们的经营宗旨，以质量为中心的管理理念是我们为客户提供完整的产品标记、标识的整体解决方案的根本保证

其产品广泛用于商业、工业、制药、服装、化妆品、珠宝/高档手表、食品及运输等领域。主要生产不干胶pvc纸|不干胶pet标签纸|pvc条码纸|工业条码机|条码标签机|标签机|防伪标签|电脑用标签|自动贴标机用标签|仓库货架条码标签|货物包装条码标签|商品条码标签|覆盖保护标签|设备铭牌标签|货物运输条码标签|元气件标签|印刷线路板标签|图书条码标签|防伪易碎标签|资产管理标签|电线电缆标签|服装条码标签|防篡改标签|铜版纸（雪铜）标签| pet高级标签纸| pvc高级标签纸|热敏纸|服装吊牌|洗水唛|双层标签纸|手机内部标签|笔记本电脑标签|机电产品标签|价格标签|货架标签|条码标签|药品标签|图书标签|车检标签|安检标签|成品标签|入场券|食品标签|吊牌|航空登机牌|商标印刷|

在我们国家，随着商品经济的发展和人们生活水平的不断提高，包装印刷工业也正向着高档、精细、多品种方向发展。但是，胶印和凹印所占的市场份额相当大，而柔性版印刷在我国的起步则比较晚，特别是在高档产品的印刷方面。随着新技术的不断应用，柔性版印刷已经取得了很大的进步，产品质量直追胶印和凹印，具有了相当强的市场竞争力。

一、柔性版印刷的特点

与凹印、胶印以及传统的凸印相比较，柔性版印刷方式具有自己鲜明的特点：

- 1、设备投资少，见效快，效益高。与相同色组的凹版印刷机及相应胶印机相比，柔版印刷机的价格要低许多。此外，柔版印刷机集印刷、模切、上光等多种工序于一身，多道工序能够一次完成，不必再另行购置相应的后加工设备，具有很高的投资回报性。
- 2、设备结构比较简单，因此操作起来也比较简单、方便。
- 3、生产效率高。柔性版印刷采用的是卷筒材料，不仅能够实现承印材料的双面印刷，同时还能够完成联线上光（或者覆膜）、烫金、模切、排废、收卷等工作。大大缩短了生产周期，节省了人力、物力和财力，降低了生产成本，提高了经济效益。
- 4、承印材料范围比较广泛，例如纸张、塑料薄膜、铝箔、不干胶纸等等。
- 5、印刷质量好，印刷精度可达到150线/英寸，并且印刷品层次丰富、色彩鲜明，视觉效果好，特别适合包装印刷的要求。
- 6、采用新型的水性油墨和溶剂型油墨，无毒、无污染，完全符合绿色环保的要求，也能满足食品包装的要求。

二、柔性版印刷工艺流程

主要包括制版和印刷两大步骤，制版过程一般为：

原稿——菲林（正阴图）——背曝光——主曝光——显影冲洗——干燥——后处理——后曝光——贴版供上机印刷。

印刷过程一般如下：

承印材料——印刷（包括反面印刷）——上光油或者覆膜等——模切——切断——检验——入库

三、生产注意事项

- 1、根据原稿和客户要求，选定合适的印刷色数、色序、幅面及相应的版辊（齿数、网线数等）。

目前，柔性版印刷的原稿有许多是由胶印转过来的，这两种印刷工艺之间有着很大的区别，因此不能够照抄照搬胶印的工艺（尤其是分色制版工艺），要根据柔性版印刷工艺自身的特点，结合本公司柔版印刷机的性能来处理原稿，并同客户协调好。

- 2、印刷压力、印刷速度以及各部分张力的调整要适当。

因为柔性版是由一层较硬的聚酯版基和高弹性的感光材料构成的，因此其最明显的特点就是具有弹性。在印刷过程中又需要施加一定的印刷压力，尽管在柔性版印刷中采用轻压印刷，但是，印刷压力的轻微变化也会引起色彩和层次复制的变化，导致印刷品上图像网点的扩大。而且，印刷压力大，则网点扩大严重。

印刷速度要结合具体的生产情况来定，机器启动时从低速开始，调整各个色组印刷版滚筒的位置，达到套准之后再逐渐提高机器速度，并要同油墨的干燥性能相适应，同时还要注意机器速度不能过快，以防发生溅墨，造成不必要的浪费，甚至影响生产。

张力的调节和控制十分重要，如果张力不当，会导致印刷品套印不准、走料偏斜、收卷不整齐等故障。

3、印刷过程中，要随时检查油墨的粘度、pH值和干燥性能。

对于柔性版印刷油墨的控制，主要就是这三个方面。在生产过程中，由于水分和溶剂的挥发，油墨的性能变得不稳定，粘度升高，pH值降低，影响印刷适性。因此，在印刷过程中，每隔一定的时间，要加入适量的pH值稳定剂或者相应的溶剂（要结合具体的印刷速度和油墨干燥情况），调节油墨的pH值和粘度。同时，由于柔性版是短工位印刷，色与色之间行程比较短，如果油墨中溶剂干燥不彻底，就会导致叠色不良或者粘连。可根据客户需求加工各种型号订单价格面议!