

精密塑胶模备件销售 无锡日华精密模塑

产品名称	精密塑胶模备件销售 无锡日华精密模塑
公司名称	无锡日华精密模塑有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市新区硕放里河路6号
联系电话	13861816552

产品详情

高精度注塑工艺对塑料机有什么规定？高精度注塑工艺对塑料机有什么规定？1. 性能参数层面的特性
打针工作压力：一般塑料机：147~177MPa 高精度塑料机：216~243MPa 高压塑料机：243MPa左右，一般在243~392MPa中间。高精度塑料机可保持高压成形的益处是：A、提升高精度工艺品的精密度和品质，打针工作压力对工艺品成形缩水率有最显著的危害当打针工作压力超过392MPa时，工艺品成形缩水率基本上为零。而这时候工艺品的精密度只受磨具操纵或自然环境的危害。试验证实：打针工作压力从98~392MPa，制品的冲击韧性可提升3~33%。

无锡市日华精密五金有限责任公司全国性磨具园遍布地区图及其现状分析浙江宁海模具城上坡尽管过晚，嘉兴精密塑胶模备件，但发展趋势也很快速，精密塑胶模备件销售，趋势优良。该模具城“十六”整体规划项目投资五亿元，占地面积1500亩。自2000年12月奠基至今，项目投资1.2亿元的1期工程项目已完工，优质精密塑胶模备件，现有130家公司入城，精密塑胶模备件厂，2003年市场销售已达五亿元。模具钢材和模具标准件买卖1管理中心、科学研究网络信息中心、人才培养及检测中心和有关的物业管理服务等服务设施已经使这一模具城快速产生，变成具备必须经营规模的模具加工产业基地。

精密塑料模具总装要点

- 一、对于精密塑料模具某些系统的性能要求。例如对顶出系统、滑块抽芯结构的装配要求。
- 二、对精密塑料模具装配工艺的要求。例如模具装配后分型面的贴合面的贴合间隙应不大于0.05mm 模具上、下面的平行度要求，并指出由装配决定的尺寸和对该尺寸的要求。
- 三、模具使用，装拆方法。
- 四、防氧化处理、模具编号、刻字、标记、油封、保管等要求。
- 五、有关试模及检验方面的要求。

六、绘制全部零件图

精密塑胶模备件销售-无锡日华精密模塑(推荐商家)由无锡日华精密模塑有限公司提供。“无锡精密塑胶模具,精密五金模具厂家”就选无锡日华精密模塑有限公司(www.rihuamj.com),公司位于:江苏省无锡市新区硕放里河路6号,多年来,无锡日华精密模塑坚持为客户提供好的服务,联系人:王先生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。无锡日华精密模塑期待成为您的长期合作伙伴!