

# 肉类加工污水处理案例 漓源环保 韶关肉类加工污水处理

产品名称	肉类加工污水处理案例 漓源环保 韶关肉类加工污水处理
公司名称	广州漓源环保技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房
联系电话	13580340580

## 产品详情

广州漓源环保技术有限公司所有员工均为环境工程专业本科以上学历，其中公司领导及骨干均为注册环保工程师或注册建造师，并具有十五年以上的专业技术工作和学习经历。自成立以来，已经承接了500多项污水及废气处理工程和技术服务项目，肉类加工污水处理工艺，行业类别涉及食品、化工、养殖、制药、餐饮、电镀表面处理等，积累了丰富的工程经验，也赢得了众多客户的认可与好评。

广州漓源环保——肉类加工污水处理}各项资质齐全，是高新技术企业，肉类加工污水处理案例，且拥有多项相专利技术

### 温度过低导致的氨氮超标

这种情况多发生在北方无保温或加热的污水处理厂，因为水温低于硝化细菌的适宜温度，而且MLSS没有为了冬季代谢缓慢而提高，导致的氨氮去除率下降。

分析：细菌对温度的要求比人类低，梅州肉类加工污水处理，但是也是有底线的，尤其是自养型的硝化细菌，工业污水这种情况比较少，因为工业生产产生的废水温度不会因为环境温度的变化波动很大，但是生活污水水温基本上受环境温度来控制的，冬季进水温度很低，尤其是昼夜温差大，往往低于细菌代谢需要的温度，使得细菌休眠，硝化系统异常。

广州漓源环保——肉类加工污水处理十多年经验的技术团队为您量身定制污水处理系统，确保达标

解决办法：

- 1、设计阶段把池体做成地埋式的（小型的污水处理比较适合）
- 2、提前提高污泥浓度
- 3、进水加热，如果有匀质调节池，可以在池内加热，肉类加工污水处理公司，这样波动比较小，如果是直接进水可以用电加热或者蒸汽换热或混合来提高水温，这个需要比较的温控来控制进水温度的波动。

广州漓源环保——肉类加工污水处理拥有超过150平超大实验室，可为客户提供水样检测，工艺实验

曝气加热，比较小众，目前还没遇到过，其实空气压缩鼓风时温度已经升高了，如果曝气管可以承受，可以考虑加热压缩空气来提高生化池温度。污泥回流不均衡导致的问题，把问题系列的减少进水或者闷爆、保证正常系列运行的情况下将部分污泥回流到问题系列

广州漓源环保技术有限公司所有员工均为环境工程专业本科以上学历，其中公司领导及骨干均为注册环保工程师或注册建造师，并具有十五年以上的专业技术工作和学习经历。自成立以来，已经承接了500多项污水及废气处理工程和技术服务项目，行业类别涉及食品、化工、养殖、制药、餐饮、电镀表面处理等，积累了丰富的工程经验，也赢得了众多客户的认可与好评。

广州漓源环保——肉类加工污水处理漓源环保为你的废水处理工程全力服务

两相厌氧+好氧系统对高浓度糖蜜废水有很好的处理效果。进水COD维持在  $(7800 \pm 100)$  mg/L，最终出水COD为80~160mg/L，系统COD总去除率98%。整个工艺出水COD低于100mg/L。通过优化R2的OLR，可使整个工艺处理高浓度糖蜜废水的出水COD达到制糖工业水污染物排放标准。

广州漓源环保——肉类加工污水处理漓源环保让污水处理不再成为问题

整个工艺不仅可实现废水达标排放，还能产生大量的热量，系统总产热量高达99kJ/L，同时实现了废水的无害化和资源化。经过高通量测序，R1中主要以产氢菌为主，产氢菌占29.7%，也有1.1%的产菌；R2中产菌达到3.9%，产氢菌占8.7%。两相厌氧产氢产系统能同时富集产氢菌和产菌。

广州漓源环保——肉类加工污水处理污水处理找漓源，达标排放更简单

酒生产过程中用水量大，特别是酿造，罐装工艺过程，由于使用大量新鲜水，相应产生大量的废水。不同的生产工艺产生的废水量也不一样。以吨啤酒耗水量为例，水平为6t多，国内的一些厂家高达12t，采用新型生产工艺的啤酒厂可以达到5~6t的水平。

广州漓源环保技术有限公司作为一家同时面向环保公司提供技术服务以及污染企业提供环保治理的专业公司，以“化污染为资源”为理念，实现：污染物降解资源化（生物能）、污水处理资源化（回用）、污水处理工艺节能化。

### 广州漓源环保——肉类加工污水处理漓源环保为你的废水处理工程全力服务

膜处理法是一种操作方便、高效，能耗低的处理技术，相比传统的污水处理技术，膜处理技术可将废水中蛋白质、糖类等有用价值的物质进行回收再利用，因此其相比其他技术具有更大的潜力和更显著的优势。例如大豆食品生产过程中具有多种生物有效性成分，主要有低分子量的短肽链、氨基酸，利用膜技术可将其分离回收利用。

### 广州漓源环保——肉类加工污水处理漓源环保致力于解决污水问题

气浮法对混凝沉淀未能去除的污染物质具有较高的去除率，对悬浮物的处理效果良好，是对沉淀作用的进一步补充；(2) 气浮过程增加了水中的溶解氧，对污水具有预曝气、脱色等作用，而且气浮渣中具有一定的含氧量，浮渣不宜变质；(3) 气浮法使污染物质浮在液体表面，有利于排渣，浮渣的含水率较低，可降低污泥的体积，进而降低污泥处置费用；

### 广州漓源环保——肉类加工污水处理漓源环保让污水处理不再成为问题

气浮法所需构筑物占地面积小，一般是沉淀池的1/8~1/2；(5) 气浮法需要在废水中产生大量气泡，因此其耗电量较高，运行成本较高；(6) 气浮法中的释放器在工作时容易发生堵塞问题，而且气浮后澄清容易受天气影响；(7) 某些污水处理过程中气浮也需要添加一些药剂，但其用量较低，反应时间也较短。食品工业废水中悬浮物含量较高，气浮法有良好的预处理或前处理工艺，可大大提高后续污水处理效果。

肉类加工污水处理案例-漓源环保-韶关肉类加工污水处理由广州漓源环保技术有限公司提供。广州漓源环保技术有限公司（[www.gzliyuanhb.com](http://www.gzliyuanhb.com)）是广东广州污水处理设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在漓源环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创漓源环保更加美好的未来。