

# 漓源环保 油漆化工废水处理工程 江门油漆化工废水处理

产品名称	漓源环保 油漆化工废水处理工程 江门油漆化工废水处理
公司名称	广州漓源环保技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房
联系电话	13580340580

## 产品详情

广州漓源环保技术有限公司成立于2006年，由5位环境工程专业的博士、硕士共同创立，是一家技术型的专业环保治理服务提供商，长期致力于污水处理及回用工程技术开发、设计、施工、调试、运营管理等全程服务，同时承接各类废气治理工程。

广州漓源环保——油漆化工废水处理}拥有自主知识产权的环保技术，技术实力雄厚值得信赖

醋酸具有腐蚀性，通常采用316号不锈钢。若在温暖的气候条件下使用冰醋酸，由于其相对较低的闪点，需要考虑采用惰性气体垫层或浮顶。实际应用中建议采用低浓度的醋酸水溶液。当然，投加VFA并不能完全去除系统出水的TP浓度；如果需要出水TP很低，江门油漆化工废水处理，仍然需要采用化学除磷，通过投加化学药剂将磷沉淀去除。

广州漓源环保——油漆化工废水处理环保工程师层层把关，为您打造污水处理达标的环保工程

碱度是衡量污水对酸的中和能力的指标。碱度与pH密切相关，对于生物脱氮除磷工艺的污水厂至关重要。硝化过程中碱度的消耗导致污水pH下降，利用铁盐或铝盐进行化学沉淀除磷也会造成碱度下降。pH下降导致硝化反应速率降低，当pH约为6时硝化停止；pH值低于7时，聚糖菌会与聚磷菌发生竞争，影响聚磷菌利用VFA能力，从而影响生物除磷效果。

广州漓源环保——油漆化工废水处理专业化团队，模块化设计，自动化运行，让您更省心

另外，碱度也反映了污水的缓冲能力，即应对不同进水水质pH变化的能力。因此，为保证硝化反应的进行，一些污水处理厂需要外加碱度。有许多化学药品可以用来补充碱度。化学药品的选择受到当地自然条件、当地化学品价格以及操作人员偏好的影响。

广州漓源环保技术有限公司依托北京市环境保护科学研究院、广东工业大学环境科学与工程学院、华南理工大学环境学院、桂林理工大学等科研院所，潜心研究水污染防治工程前沿的工艺技术。目前在污水厌氧发酵生物技术、污水处理回用工程技术、陶瓷平板膜技术、污水处理催化氧化技术、污水处理成套机械设备设计”等方面的研究及应用达到国内先进水平。

广州漓源环保——油漆化工废水处理采用生物方法处理污水，绿色环保且节能，油漆化工废水处理公司，处理水质长期稳定达到验收标准

松香改性酚醛树脂是现在应用于胶印油的树脂，其是以完基酚、甲醛、多元醇及松香等物质进行化学反应生成的高分子产物，属于合成树脂中的一种。在其生产加工过程中产生的化工废水属于高浓度有机废水。松香改性酚醛树脂废水主要污染物含有游离酚、游离醛以及溶剂油等，松香改性酚醛树脂化工废水主要来源于工艺流失废水、锅炉水、冷却水以及清洁用水等。

广州漓源环保——油漆化工废水处理拥有自主知识产权的环保技术，油漆化工废水处理工程，技术实力雄厚值得信赖

对于松香改性酚醛树脂废水的处理，需要注意以下几点：其废水中含油、有机物浓度高、生化困难，需要设计隔油池。难点就在于废水高浓度的有机含量，结构复杂，成分相对稳定、含有有毒有害物质等，需要进行预处理，提高废水可生化性；废水水质随车间运行情况而波动，油漆化工废水处理案例，根据实际水质考虑是否需要设置调节池。

广州漓源环保——油漆化工废水处理十多年经验的技术团队为您量身定制污水处理系统，确保达标

酚醛树脂具有良好的耐热性能、耐腐蚀性能、以及不燃等优点。松香改性酚醛树脂被广泛运用的同时，其所生产加工的工艺也不断的进步，废水处理的难度也日渐增加，对于松香改性酚醛树脂废水的处理，还是需要根据实际水质情况以及环境因素等多方面来决定的。

广州漓源环保技术有限公司依托北京市环境保护科学研究院、广东工业大学环境科学与工程学院、华南理工大学环境学院、桂林理工大学等科研院所，潜心研究水污染防治工程前沿的工艺技术。目前在污水厌氧发酵生物技术、污水处理回用工程技术、陶瓷平板膜技术、污水处理催化氧化技术、污水处理成套机械设备设计”等方面的研究及应用达到国内先进水平。

广州漓源环保——油漆化工废水处理污水处理找漓源，达标排放更简单

水性油墨生产废水中主要污染为丙烯酸系列的水溶性树脂（载色剂）、含带色基团的环状有机物（色料）和大分子量的醇基或苯基分散剂，其中丙烯酸树脂是废水中COD<sub>Cr</sub>主要组成部分，占80%以上。颜料种类繁多，其中无机颜料有盐类、氧化物类和炭类三大类；有机颜料则有偶氮颜料、酞菁颜料、硝基颜料、色淀颜料、还原颜料、亚硝基颜料、杂环颜料等多种类型。

## 广州漓源环保——油漆化工废水处理污水处理漓源环保更加专业

水的成分主要包括水性油墨、淀粉和表面活性剂。通过使用氧化脱色剂、活性炭的选择性试验;通过对絮凝剂的筛选试验和投加量以及pH调节试验。得出结果:原水加入氧化剂NaClO15g/L、混凝剂FCH31.2g/L、pH调节为8.5的试验条件下，COD<sub>Cr</sub>去除率达95%，色度去除率达100%。

## 广州漓源环保——油漆化工废水处理有了漓源环保，污水处理不在难

原水首先用HCl调节pH值后，得到沉降预处理，COD从6500~8500mg/L降到850~1000mg/L，色度从不透光降到160倍。出水再经微电解和石灰乳中和沉淀。通过对微电解主要工艺参数:pH值、铁屑量、焦炭量、反应时间的静态和动态试验，得到微电解的工艺条件:pH值为4.0、铁屑量10%、焦炭用量占填料量16.65%、反应时间60min。废水的COD再次去除50%，色度去除90%。原水经沉降预处理和铁屑微电解两段处理，COD去除率达85%，色度的去除率达95%，具有较好的效果。

漓源环保(图)-油漆化工废水处理工程-江门油漆化工废水由广州漓源环保技术有限公司提供。广州漓源环保技术有限公司(www.gzliyuanhb.com)是广东广州,污水处理设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在漓源环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创漓源环保更加美好的未来。