

滚塑模具加工 卓和塑模 南京滚塑模具

产品名称	滚塑模具加工 卓和塑模 南京滚塑模具
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

滚塑产品成型注意问题

维持模具内、外在相同的压力有助于：避免合模线的吹孔。消除因压力在合模在线产生的飞边。冷却阶段，降低因压力降低而产生翘曲的可能性。避免模具的损坏。聚乙烯滚塑成型多采用耐热性能优良的有机硅油或者有机硅树脂。采用有机硅内脱模剂，将它均一地涂布到型腔的整个表面上即可；若采用有机硅树脂类脱模剂时，再均匀地涂布好脱模剂以后要缓缓升温，使溶剂会发散逸，形成薄薄的一层树脂层，滚塑模具厂家，然后在250~280 的温度下加热固化1~2h，铸铝滚塑模具，得到具有有一定强度的脱模层，滚塑模具加工，此后方可加料、滚塑成型。硅油类脱模剂涂到模腔上后只能使用一次，以后每次成型都必须涂布一次，而采用有机硅树脂类脱模剂则有一个突出的优点，那就是涂布好的脱模层具有“半永久”性，可以反复使用多次。由于滚塑成型用模具不受外力作用，故模具简单、价格低廉、制造方便。

滚塑成本优势

当成本也成为我们考虑的因素之一时，滚塑工艺比其它类型的工艺更具有市场优势。在与吹塑工艺和注塑工艺对比时，滚塑工艺更能够在有效成本范围内轻而易举地生产出大小不同的部件。他的模具相对来说也要低廉许多，因为它没有一些内部核心需要制作完成。而且在没有内部核心的情况下，只要一点小小的变化就可以制作成另一个模型。

滚塑产品成型注意问题

从滚塑机的加热方式来看，目前常用的只有两大类，直火和热箱加热式。

生产大型制品多用直火加热，南京滚塑模具，即直火加热摇摆式滚塑机；生产中小型制品多采用热箱加热，最常见机型是热箱加热摇摆式滚塑机、热箱加热2臂梭式滚塑机、3-4臂塔式滚塑机，热箱加热"蚌"式

滚塑机近几年发展较快。

苏州卓和塑模科技有限公司专业从事于滚塑模具滚塑制品开发和生产，欢迎大家来电咨询！

滚塑模具加工-卓和塑模(在线咨询)-南京滚塑模具由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司（www.zhroto.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。卓和塑模——您可信赖的朋友，公司地址：苏州太仓市浮桥镇北环路318号，联系人：黄光明。