

# 铸铝滚塑模具 舟山滚塑模具 卓和塑模

产品名称	铸铝滚塑模具 舟山滚塑模具 卓和塑模
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

## 产品详情

### 聚乙烯滚塑工艺过程中的冷却控制

在冷却过程中，聚乙烯熔体的温度将从200 降至接近室温，聚乙烯的分子将从无序的状态转变为较为有序的晶态。结晶的过程需要一定的时间，结晶的速度和聚乙烯熔体的粘度有关。当聚乙烯熔体被迅速冷却时，聚乙烯熔体的粘度迅速增加，使其晶粒的生长受到阻碍，从而影响聚乙烯的结晶度。当结晶度不同时，聚乙烯制品的密度就不同，物理性能也将有所差别。由此，滚塑模具加工，急速冷却的聚乙烯滚塑制品具有较低的密度，而缓慢冷却的制品则具有较高的密度。当然，制品冷却越慢，其生产周期越长，成本越高。用于滚塑生产的聚乙烯粉末本身具有一定的密度，它决定于材料的生产厂家。但经过滚塑生产后，舟山滚塑模具，由于冷却速度的不同，聚乙烯滚塑制品的密度将发生一定的变化。

### 滚塑模具的种类

#### 1、容器类滚塑制件

这类塑料制件广泛用于储存和供料箱，贮水槽、各种工业用化学品储存和运输容器，铸铝滚塑模具，如酸、碱、盐、化学肥料等贮槽，化工企业、工业涂装、稀土制取中的洗槽、反应罐、周转箱、垃圾箱、化粪池、生活水箱等等。

#### 2、交通工具用滚塑制件

主要是应用聚乙烯和聚氯乙烯树脂，铝合金滚塑模具，滚塑各种汽车用件，如空调弯管、旋涡管、靠背、扶手、油箱、挡泥板、门框和变速杆盖、蓄电池壳体，雪上汽车和摩托的燃料箱、飞机油箱，游艇及其水箱，小船以及船和船坞之间的缓冲吸震器等。

## 滚塑模具的种类

滚塑工艺是制造各种中空塑料零件的多用工艺。

滚塑成型工艺利用加热以及沿两条轴线的旋转生产中空的单个零件。

将熔化的塑料注入正在旋转的模具内，离心力迫使熔化的塑料贴在模具内壁上。

滚塑模具的种类主要有以下几种分类：1、容器类滚塑制件；2、交通工具用滚塑制件；3、体育器材、玩具、工艺品类滚塑制件；4、各类大型或非标类滚塑制件。

铸铝滚塑模具-舟山滚塑模具-卓和塑模由苏州卓和塑模科技有限公司提供。铸铝滚塑模具-舟山滚塑模具-卓和塑模是苏州卓和塑模科技有限公司（[www.zhroto.com](http://www.zhroto.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄光明。