

加煤液压系统价格 液压系统价格 力建冶金液压设备

产品名称	加煤液压系统价格 液压系统价格 力建冶金液压设备
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

产品详情

液压系统价格内泄漏的常见原因及解决办法

内泄漏是指在液压缸内部油液从高压腔通过各种间隙向低压腔泄漏。当然，如能通过正规的测量程序来判断则更好。引起此处内漏的主要原因:

- 1.缸套内壁和活塞磨损致使间隙增大超差，造成高低压腔互通。
- 2.活塞上密封圈(Y型密封圈较多)磨损、划伤、老化致使密封不严。
- 3.当活塞杆受力不当或导向套与活塞杆之间的间隙较大时，使活塞偏向缸壁某一方，活塞的倾斜或偏磨造成内漏。
- 4.缸套内壁加工时，圆度、圆柱度超差或使用中局部磨损导致内漏。因此，当有内漏时，应首先对各配合零件进行严格检查。

缸套的修复多采用镗内孔的方法，然后配以加大直径的活塞。据有关资料，若新更换的活塞Y型密封圈能用3个月左右，则新加工的活塞外径尺寸应比原来增大0.4mm;若Y形密封圈仅能用1个月左右，则新加工的活塞外径尺寸应比原来增大0.6mm。增大活塞外径可以有效地提高密封圈的预压缩量，使其唇边紧贴在缸壁和活塞上起到初始密封的作用。自己加工活塞时材料可选用耐磨铸铁或45#钢。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，平台液压系统价格，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

安装前的技术准备工作--质量检查

液压元件在运输或库存过程中极易被污染和锈蚀，平台液压系统价格，库存时间过长会使液压元件中的密封件老化而丧失密封性，有些液压元件由于加工及装配质量不良使性能不可*，所以必须对元件进行严格的质量检查。

A) 液压元件质量检查

- 1、各类液压元件型号必须与元件清单一致
- 2、要查明液压元件保管时间是否过长，或保管环境不合要求，应注意液压元件内部密封件老化程度，必要时要进行拆洗、更换、并进行性能测试。
- 3、每个液压元件上的调整螺钉、调节手轮、锁紧螺母等都要完整无损。
- 4、液压元件所附带的密封件表面质量应符合要求、否则应予更换。
- 5、板式连接元件连接平面不准有缺陷。安装密封件的沟槽尺寸加工精度要符合有关标准。
- 6、管式连接元件的连接螺纹口不准有破损和活扣现象。
- 7、板式阀安装底板的连接平面不准有凹凸不平缺陷，连接螺纹不准有破损和活扣现象。
- 8、将通油口堵塞取下，液压系统价格，检查元件内部是否清洁。
- 9、检查电磁阀中的电磁铁芯及外表质量，若有异常不准使用。
- 10、各液压元件上的附件必须齐全。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

1、经典的高低压液压控制系统，节能环保绿色设计。

2、严谨的工艺设计，保证高的能源利用率。

3、主要的元件为国际知名品牌，安全稳定的系统会路。

4、结构紧凑，动力强悍，高的工作频率。

5、所有元件保证良好的互换性，保证机床高的开机率。

6、低噪音：施工细致、品质优良、噪音低；

7、低能源：经完美设计油路、所需能源适切不浪费；

8、省空间：泵与电机直结合、节省空间；

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

加煤液压系统价格-液压系统价格-力建冶金液压设备(查看)由威海力建冶金液压设备厂提供。威海力建冶金液压设备厂（www.whlijian.com）在液压设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，威海力建冶金一直以

客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李建波。