

# 科瑞特数控厂家直销 黄石高机母线加工机冲孔模具多少钱

产品名称	科瑞特数控厂家直销 黄石高机母线加工机冲孔模具多少钱
公司名称	山东科瑞特数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号
联系电话	18753183922

## 产品详情

山东科瑞特数控设备有限公司是一家多年专业致力于电力电工数控加工设备研发、制造于一体的高新技术型企业。科瑞特数控设备有限公司专注于各种电力电工数控加工设备的研发和制造，公司专家从事行业设备研发、制造数十年、从研发到生产都熟练精通、经验丰富，可提供适合用户需求的高品质，高性能的电力电工加工设备。科瑞特公司创立伊始，即严格遵循现代化的企业管理机构规范运作，建立起了自己的设计研发中心，质量控制体系和售后服务队伍，定制高机母线加工机冲孔模具多少钱，严格按照ISO9001质量体系执行，保证了产品的创新能力和质量稳定性位居行业。

### 母排加工的正确操作

对于母排加工机的操作来说，大型高机母线加工机冲孔模具多少钱，当我们在操作它的时候都要按照一定的操作步骤进行，这样才能保证机器的正常工作.所以了解其操作要求就是非常重要的.所以母排加工机操作人员必须熟练操作才能保证母排加工机给我们带来帮助还可以延长母排加工机的使用寿命.

下面就为大家讲解一下母排加工的正确操作

一、折弯 传统的折弯机为立式折弯机，模具上下布置。上模装在滑块上，下模装在工作台上，工作时滑块带动上模向下运动，完成对工件的折弯工作。但是当工件为窄长或较厚的工件时，例如铜排和钢排，在立式折弯机上折弯就不合适了。一是没有必要占用大折弯机的工作时间，二是铜排和钢排本身也不适合在立式折弯机上加工。针对上述问题，我公司开发了专门应用于铜排加工的数控加工机，折弯时工件放置在工作台上，工件的弯曲是在水平方向上完成的，使用起来非常方便。

象传统的折弯机一样，该机床也是通过模具的行程控制折弯的角度。首件进行试折弯，当折弯角度到达需要的角度后，将程序储存在机床中，下次相同厚度的工件折弯相同的角度时调出程序后就可直接加工。应用此机床，可方便地对15 X 200 mm 以下的铜排和12 X 200 mm以下的钢排进行折弯。

工件折弯时，弯曲半径可能不相同，这可通过选择不同半径的插件完成。标准的折弯下模为4V下模，V型槽宽分别为16-22-35-40mm，分别针对不同厚度的板材使用。无伤折弯模具：应用标准的折弯下模对工件进行折弯时，由于V型槽的边缘和板材为线接触，这样会在板材表面留下两道压痕，这样一方面会破

坏工件的美观性，另一方面也可能会妨碍铜排中电流的流通。可通过选择无伤折弯模具来消除压痕。模具和板材的接触为面接触，并且接触面随折弯的工件一起运动，黄石高机母线加工机冲孔模具多少钱，随时保证与板材良好的面接触，这样就可以消除板材表面的压痕。

二、冲孔选择冲孔模座和模具，可在铜排和钢排上进行冲孔，冲孔直径为30 mm。孔径的大小和形状是靠冲头和下模决定的，例如圆形、方形、长方形、长圆形和异形孔。位置由两个因素决定：上下位置可通过调节模具的定位支撑完成；前后位置可通过数孔后挡尺或手动后挡尺定位。

山东科瑞特数控设备有限公司是一家多年专业致力于电力电工数控加工设备研发、制造于一体的高新技术型企业。科瑞特数控设备有限公司专注于各种电力电工数控加工设备的研发和制造，公司专家从事行业设备研发、制造数十年、从研发到生产都熟练精通、经验丰富，可提供适合用户需求的高品质，高性能的电力电工加工设备。科瑞特公司创立伊始，即严格遵循现代化的企业管理机构规范运作，建立起了自己的设计研发中心，转塔式高机母线加工机冲孔模具多少钱，质量控制体系和售后服务队伍，严格按照ISO9001质量体系执行，保证了产品的创新能力和质量稳定性位居行业。

## 维修保养及注意事项

### 远程调压阀

该阀是一个压力控制阀，用于减少或增加液压系统某一部分的压力，液压系统的主压力由电磁溢流阀来控制。二级压力由远程调压阀来调整。调整范围框定在电磁溢流阀设定压力之内。

### 油箱

油箱为钢板焊成，为了清理油箱和更换滤油器，打开油箱侧面的放油阀将油放出。

### 液压油的检查和更换

通常液压油可通过观察和测试来检查。

油的特性在使用5000~20000小时后会发生变化，并会趋于凝固（变浓）。通常当使用2000小时或油的颜色变成棕黑色时应换油。

山东科瑞特数控设备有限公司是一家多年专业致力于电力电工数控加工设备研发、制造于一体的高新技术型企业。科瑞特数控设备有限公司专注于各种电力电工数控加工设备的研发和制造，公司专家从事行业设备研发、制造数十年、从研发到生产都熟练精通、经验丰富，可提供适合用户需求的高品质，高性能的电力电工加工设备。科瑞特公司创立伊始，即严格遵循现代化的企业管理机构规范运作，建立起了自己的设计研发中心，质量控制体系和售后服务队伍，严格按照ISO9001质量体系执行，保证了产品的创新能力和质量稳定性位居行业。

## 母排加工机产品特点

型号:VHB-401多功能母线加工机

特点:

这是一机体组合多项功能的专业设计，完美的考量避免人力浪费，即省工时，符合一贯作业的流程，让从事人员得心应手，产生高效率、高品质的完美作品；

手动控制方向阀清晰调配各工作机的功能.；

整套设备包括电动液压泵、切排机、冲孔机及弯排机(可加压花机)，全部一体化地安装于流动工作车上.利于在车间或现场的流动作业.；

用途：

铜铝排剪切、冲孔、平弯、立弯；

变压器、开关柜的装配.；

输变电工程的安装作业.；

相关信息

切排机工作出力:23ton；

科瑞特数控厂家直销-黄石高机母线加工机冲孔模具多少钱由山东科瑞特数控设备有限公司提供。山东科瑞特数控设备有限公司（[www.krtsk.com](http://www.krtsk.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东 济南 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领科瑞特数控和您携手步入辉煌，共创美好未来！