

# 压铸模具钢板材 压铸模具钢 永抚模具放心企业

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 压铸模具钢板材 压铸模具钢 永抚模具放心企业 |
| 公司名称 | 永康市永抚模具有限公司            |
| 价格   | 面议                     |
| 规格参数 |                        |
| 公司地址 | 浙江省永康市五金工业园金山东路5号      |
| 联系电话 | 13906790029            |

## 产品详情

永抚模具专业经营模具钢材、模具特钢、冲压模具钢等各种模具材料，压铸模具钢去哪买，主要有SKD11、Cr12MoV、Cr12、5CrNiMo、SKD61、NAK80、1.2344等型号。

SKD11用途分享：

SKD11在铝、锌压铸用模具材料方面，应用最为广泛，此钢含有钨成分之耐高温合金钢，适用于热作，铝、镁、锌、铜合金压铸模，压铸模具钢圆管，切槽刀，压铸模具钢，剪刀及热锻动作，塑胶型模，热作铰刀，轧刀，一般热作锻模，热螺栓模，热间各种工具等。

永抚模具专业经营模具钢材、模具特钢、冲压模具钢等各种模具材料，主要有SKD11、Cr12MoV、Cr12、5CrNiMo、SKD61、NAK80、1.2344等型号。

Cr12MoV加工工艺规范：

1：冷挤压模坯软化规范使铁屑保护加热，温度760~780 ° C，时间10h，炉冷，硬度I96HBW，可顺利实现冷挤压成形:

2：普通等温球化退规范850~870 ° C × 3~4h，随炉冷却到740~760 ° C × 4~5h等温，出炉空冷  
硬度 241HBW，共晶碳化物等级 3级最佳等温温度740~760 ° C，时间 4~5h。

3：球化退规范(860 ± 10) ° C × 2~4h，以30 ° C/h冷速炉冷，(740 ± 10) ° C × 4~6h，随炉缓慢冷却到500~600 ° C，出炉空冷.硬度207~255HBW。

4：普通淬火、回火规范淬火温度1000~1050 ° C，油淬或水淬，硬度260HRC;回火温度160~180 ° C，回火时间2h，或回火温度325~375 ° C，回火2~3次。

永抚模具专业经营模具钢材、模具特钢、冲压模具钢等各种模具材料，压铸模具钢板材，主要有SKD11、Cr12MoV、Cr12、5CrNiMo、SKD61、NAK80、1.2344等型号。

Cr12MoV热处理：

1)低淬低回: 淬火温度为950 ~1040 ，回火温度为200 左右，二次回火

2)高淬高回: 淬火温度为1050~1100 ，回火温度为520 左右，二次回火

高淬高回使用的了二次硬化法，从而提高硬度，但晶粒会长大。

压铸模具钢板材-压铸模具钢-永抚模具放心企业(查看)由永康市永抚模具有限公司提供。“模具钢材，模具特钢，冲压模具钢”就选永康市永抚模具有限公司（[www.zjwangang.com](http://www.zjwangang.com)），公司位于：浙江省永康市五金工业园金山东路5号，多年来，永抚模具坚持为客户提供好的服务，联系人：吕先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。永抚模具期待成为您的长期合作伙伴！