

苏州晨光电炉 舟山燃气型罩式炉

产品名称	苏州晨光电炉 舟山燃气型罩式炉
公司名称	苏州晨光电炉制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市官渎里娄花中街85号
联系电话	13306138858

产品详情

- 1、燃气炉炉温均匀，工件受热均匀;
- 2、燃气炉装载量大、生产率高，适用于各种类型的机件回火、预热用;
- 3、燃气炉炉衬采用全纤维结构，提高炉体保温性能，节约能源，降低生产成本;
- 4、燃气炉炉装御料方便，操作条件好;
- 5、燃气炉炉设有连锁保护装置，可防止因误操作而发生的故障及事故;
- 6、无污染，环保效益好.

燃气台车炉是作业炉，超节能结构，燃气型罩式炉，节能效果35%。台车采用防撞击密封砖，炉门采用配重结构，自动密封台车和炉门，一体化连轨，不需基础安装，放在水平地面即可使用。主要用于高铬、高锰钢铸件、球墨铸铁、轧辊、钢球、法兰环件、特殊钢、工具钢、45钢、不锈钢等淬火、退火、时效以及各种机械零件热处理之用。

自动化程度高：炉门、炉车全部采用电动，有操作控制台，操作人员能方便地控制炉门、炉车运行。炉门、炉车有行程控制，到限定极限位置能自动停止运行，以确保安全。

燃烧系统有全套的点火，大、小火运行、检测、熄火报警，熄火切断和再点火功能，且每套烧咀各有一个独立的控制箱，能够做到单独控制。每个控制箱接口可和仪表间温控仪连接，使整套系统全部做到自动控制。

燃烧的原理和优势

顾名思义，脉冲燃烧控制采用的是一种间断燃烧的方式，使用脉宽调制技术，通过调节燃烧时间的占空比(通断比)实现窑炉的温度控制。燃料流量可通过压力调整预先设定，烧嘴一旦工作，就处于满负荷状态，保证烧嘴燃烧时的燃气出口速度不变。当需要升温时，烧嘴燃烧时间加长，间断时间减小;需要降温时，烧嘴燃烧时间减小，间断时间加长。

苏州晨光电炉-舟山燃气型罩式炉由苏州晨光电炉制造有限公司提供。苏州晨光电炉制造有限公司(www.szdianlu.net)为客户提供“台车炉,全纤维台车炉,台车式电阻炉,井式炉,井式电阻炉”等业务，公司拥有“晨光”等品牌。专注于机械加工等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：万经理。