

全开刀片 江苏刀片 上海拜迪刀片

产品名称	全开刀片 江苏刀片 上海拜迪刀片
公司名称	上海拜迪机械刀片有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市新湖镇工业区温州路31号
联系电话	18930337187

产品详情

上海拜迪机械刀片有限公司专业生产钨钢、硬质合金刀片、切纸刀片、对开刀片、高速钢刀片、全张刀片、骑马联动刀片、钨钢刀片、钨钢三面刀、三面切书刀片、木工刀片、食品药材刀片等各类机械刀具。

钨钢刀片切削角度：

副偏角

可减小副切削刃不工作部分与工件以加工表面之间的摩擦；但副偏角过大，会使刀尖角减小，工件表面的残留面积也增加，硬质合金刀具散热条件恶化，表面粗糙度增大。副偏角减小，副切削刃的工作长度增大，对工作以加工表面的修光作用加强，有利于减小工件表面粗糙度；但过小的副偏角会使径向切削力增大，在工艺系统刚性不足时容易引起切削振动。副偏角的选择原则是：

- 工件或刀具刚性较差时，应取较大的副偏角。
- 精加工刀具应取较小的或零度副偏角，以加强副切削刃对工件以加工表面的修光作用。
- 在切削过程中需作中间切入或双向进给的硬质合金刀具，印刷刀片，应取较大的副偏角。
- 切断、切槽及孔加工钨钢刀片的副偏角应取较小值，以保证重磨后刀具尺寸变化量较小。

上海拜迪机械刀片有限公司专业生产钨钢、硬质合金刀片、切纸刀片、对开刀片、全张刀片、骑马联动刀片、钨钢刀片、钨钢三面刀、三面切书刀片、木工刀片、食品药材刀片等各类机械刀具。

钨钢刀片的技术特点主要有：

- 1.切削锋利，高硬度、高耐磨性，
- 2.高弹性模量
- 3.高抗压强度
- 4.化学稳定性好（耐酸、碱、高温氧化）
- 5.冲击韧性较低
- 6.膨胀系数低，导热、导电与铁及其合金相近。

钨钢刀片非标订做，株洲三鑫钨钢刀片按照客户图纸要求或者样品生产订做各种非标规格钨钢刀片，全开刀片，以客户实际切削用途出发，以满足客户最佳使用要求为主。钨钢主要用于制造高速切削加工工具或加工硬材料的工具，对开刀片，如车刀，铣刀，绞刀，镗刀，江苏刀片，钻头，切脚刀，V-CUT刀等，用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、师材和普通钢材，也可以用于切削高温合金、耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工材料。钨钢切削加工工具在航空航天、汽车工业、模具制造等三大主要机械加工领域的应用成为主流发展。

上海拜迪机械刀片有限公司专业生产钨钢、硬质合金刀片、切纸刀片、对开刀片、全张刀片、骑马联动刀片、钨钢刀片、钨钢三面刀、三面切书刀片、木工刀片、食品药材刀片等各类机械刀具。

钨钢刀片生产流程：

- 1、选料：选料是重要的一个步骤，所选的料是针对客户要求的韧性及耐磨性选用相应的材料，料选的不好、直接影响到刀片的使用寿命。
- 2、锻造：通过空气锤的锻造消除钢材在冶炼过程中产生的疏松和空洞等缺陷。锻造的用途，就是让钨钢刀片原材料更扎实。

全开刀片-江苏刀片-上海拜迪刀片(查看)由上海拜迪机械刀片有限公司提供。全开刀片-江苏刀片-上海拜迪刀片(查看)是上海拜迪机械刀片有限公司(www.shbdjx.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：辅经理。